## Tamerica Tahsin TCC210EPB Electric Comb Binding Machine

**Instruction Manual** 

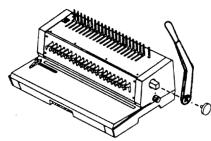


Call Us at 1-800-944-4573

## TCC-210EPB

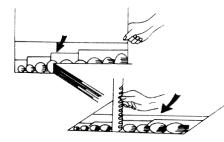
Insert handle from right side and attach handle onto master shaft. Then insert knob set and tighten the

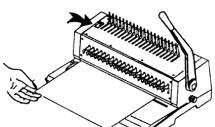
Führen Sie den Stanzhebel von der rechten Seite ein und befestigen Sie den Stanzhebel auf dem Vierkantstift, indem Sie die Schraube fest anziehen.



Measure the thickness of papers to be bound and determine punching depth by using binding gouge. Select correct diameter of binding comb to use.

Messen Sie die Stärke der Seiten, die gebunden werden sollen, und bestimmen Sie die Stanztiefe sowie den richtigen Durchmesser Ihres Binderings mit Hilfe der beiliegenden Messtabelle.





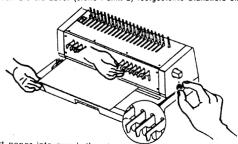
1.Adjust side guide.

2. Pull set pin out to cancel this die if you find the edge of document partially covers one of the white rectangles on the alignment scale.

3. Adjust knob for binding depth to 1.2.3. or 4.

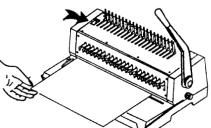
1. Positionieren Sie die Seitenführung an die gewünschte Stelle. 2. Auf der Skala sind die Stanzlöcher durch weiße Rechtecke gekennzeichnet. Falls eine Kante Ihres Dokuments eines der weißen Rechtecke auf der Ausrichtungsskala nur teilweise bedecken sollte, ziehen Sie an dem Stanzmesser, das direkt über diesem Rechteck liegt, um die Stanzvorrichtung an dieser Stelle auszuschalten.

3. Stellen Sie die zuvor (siehe Punkt 2) festgestellte Stanztiefe ein.



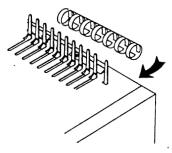
Insert paper into punch throat. Push the button to punch and pull paper out. Continue this step until all papers are punched.

Legen Sie das Papier In den Stanzschacht. Drücken Sie den Hobel urm zu stanzen. Nehmen Sie das Papier aus dem Schacht. Wiederholen Sie den Vorgang bis Sie Ihr gesamtes Papier gestanzt haben



Place ring with opening side up behind metal finger.

Bindevorgang(Punkt 5-8): Legen Sie den ausgewählten Bindering mit der Offnung nach oben zwischen die Bindefinger.



 Push the Master Arm backward until the desired opening of binding is determined. 2.Hold it there.

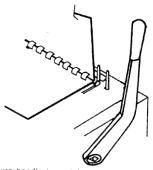
Schieben Sie den Hebel nach hinten, bis dle geeignete Öffnung des Binderings erreicht ist Belassen Sie ihn dort.



Insert papers vertically and make sure all fingers line up with punched holes then lay down papers horizontally. Continue this step untill all papers are bound.

Legen Sie nun die gestanzten Blätter vertikal, mit der Vorderseite nach unten, ein. Vergewissern Sie sich, ob sämtliche Spitzen des Plastikbinderings durch die Löcher des Papiers gehen. Legen Sie die Blätter horizontal nieder.

Wiederholen Sie diesen Vorgang, bls alle Blätter gebunden sind.



Return handle to upright and remove book from metal fingers. And you have a professionally bound document.

Führen Sie nun den Hebel in die aufrechte Position zurück, um den Bindering zu schließen. Die Arbeit ist getan. Sie konnen Ihr fertig gebundenes Exemplar von den Metall-



DEPTH 4 TIEFE4 DEPTH 3 2" DEPTH 2 TIEFE 3 50mm TIEFE 2 DEPTH 1 TIEFE 1 . 1-3/4" 1-1/2" 45mm 38mm 1-1/4" **BINDING GAUGE & DIAMETER GUIDE** 32mm 1-1/8" MESSTABELLE FÜR STANZTIEFE UND RINGDURCHMESSER 1" 28mm 7/8" 25mm 3/4" 11/16" 22mm 20mm 5/8" 18mm 9/16" 15.5mm 1/2" 14mm 7/16" 1/4" 5/16" 3/8" 12mm 10mm 11mm 4.5mm 6mm 8mm