

Renz DTP 340A Semi- Automatic Desktop Punch

Instruction Manual



Provided by

MyBinding.com
When Image Matters.

Call Us at 1-800-944-4573

RENNZ®

DTP A 340

D	Halbautomatische Stanz u. Perforiermaschine
E	Semi-automatic Punching and Perforating Machine
ESP	Máquina semiautomática de Troquelado y de Perforado
F	Perforeuse électrique à ejection automatique des feuilles
CZ	Poloautomatický vysekávací a děrovací stroj
NL	Halfautomatische tafelstansmachine met automatische papieruitvoer en papierafleg
SK	Poloautomatický vysekávací a dierovací stroj
RUS	Электрическая перфорирующая машина

Danke, dass Sie sich für ein RENZ-Produkt entschieden haben.

Thank you for purchasing a RENZ product.

Gracias por haber escogido un producto RENZ.

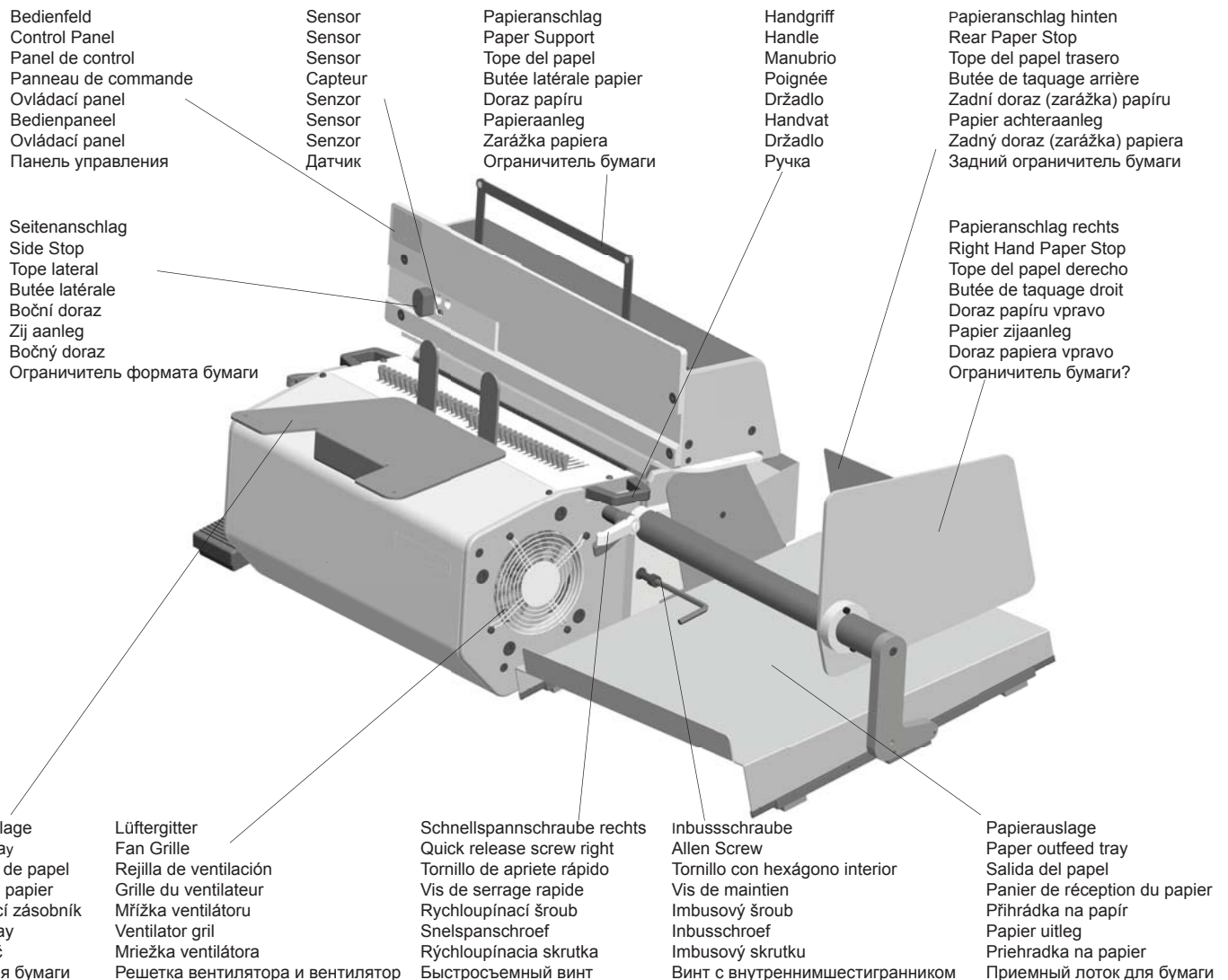
Merci d'avoir choisi un produit RENZ.

Děkujeme, že jste se rozhodli pro výrobek RENZ.

Dank u wel , dat u hebt gekozen voor een RENZ product.

Ďakujeme, že ste sa rozhodli pre výrobok spoločnosti RENZ.

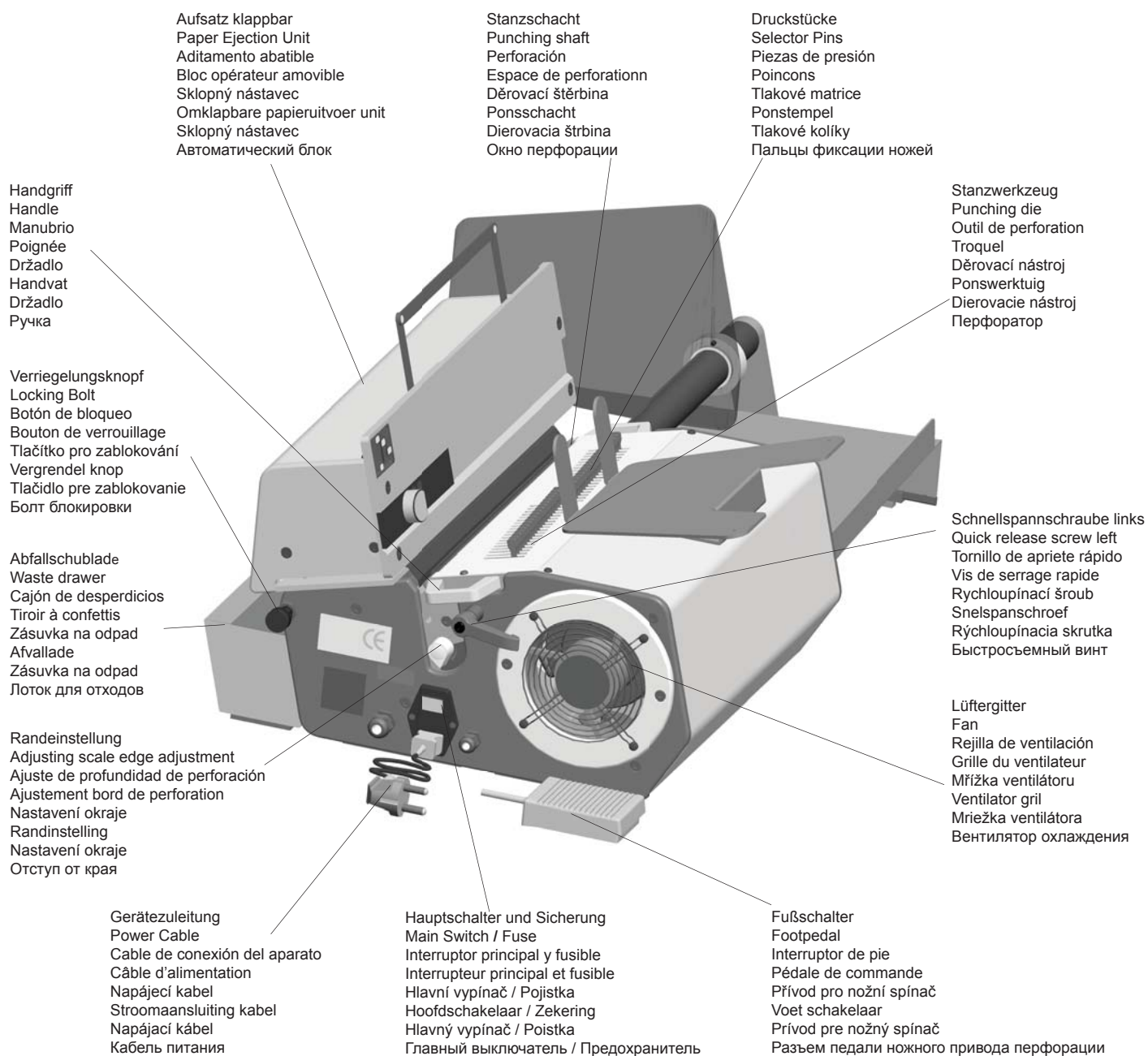
Спасибо, что выбрали этот продукт RENZ.



RENNZ®





DTP A 340





D	Halbautomatische Stanz u. Perforiermaschine
E	Semi-automatic Punching and Perforating Machine
ESP	Máquina semiautomática de Troquelado y de Perforado
F	Perforeuse électrique à ejection automatique des feuilles
CZ	Poloautomatický vysekávací a děrovací stroj
NL	Halfautomatische tafelstansmachine met automatische papieruitvoer en papierafleg
SK	Poloautomatický vysekávacie a dierovacie stroj
RUS	Электрическая перфорирующая машина-

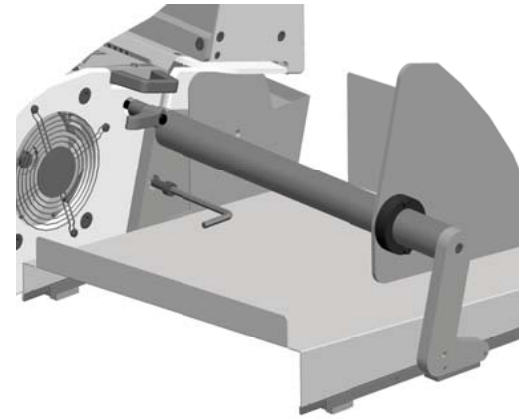
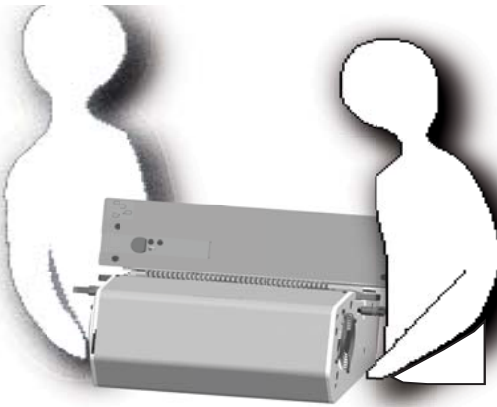


**EINSATZ • APPLICATION • UTILIZACIÓN • UTILISATION • POUŽITÍ • GEBRUIK •
POUŽITIE • ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

D	Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der DTP 340 A diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch. Sorgen Sie dafür, daß jeder Maschinenbediener mit der Maschine und insbesondere mit den Sicherheitsbestimmungen vertraut ist.	Sicherheitshinweise: Grundsätzlich gelten die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften und Überwachungsbehörden.	Bestimmungsgemäßer Gebrauch: Die DTP 340 A dient als Stanz - und Perforiermaschine. Jegliche Nutzung für andere Zwecke ist nicht zulässig. Jeder Bediener muß mit den Sicherheitsvorschriften und dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Maschine vertraut sein.
E	Before installing the DTP 340 A please carefully read these operating instructions. Ensure that all machine operators are familiar with the machine and in particular with the safety regulations.	Safety Instructions: All relevant safety regulations of the employer's liability insurance carrier and supervisory authorities are applicable.	Intended Use: The DTP 340 A is intended to be used as a punching and perforating machine. It is not allowed to use the machine for any other purposes. All operators must be familiar with the safety regulations and the intended use of the machine.
ESP	Se ruega que lea con detenimiento estas instrucciones de servicio antes de poner en marcha la DTP 340A. Asegúrese que cada operador esté bien versado en el manejo de la máquina y, sobre todo, que conozca los reglamentos de seguridad.	Indicaciones para la seguridad: Por principio, hay que respetar las instrucciones de seguridad pertinentes de las mutualidades de accidentes profesionales y de las autoridades supervisoras.	Utilización conforme a las prescripciones: La DTP 340 A sirve de troqueladora y de perforadora. No se admite utilizarla a otros fines. Todos los operadores deben familiarizarse con los reglamentos de seguridad y de utilización de la máquina.
F	Veuillez lire attentivement cette notice de mise en service avant la mise en exploitation de la DTP 340 A. Assurez-vous que chaque opérateur soit bien initié à l'utilisation de la machine et soit conscient des mesures de sécurité.	Conseils de sécurité : En règle générale, les consignes de sécurité établies par les corporations professionnelles et les autorités de contrôle sont à respecter.	Utilisation selon prescription: La DTP 340 A est une machine à perforer. Toute autre utilisation à d'autres fins est interdite. Tous les opérateurs doivent se familiariser avec les mesures de sécurité et d'utilisation de la machine.
CZ	Před uvedením do provozu DTP 340 A si přečtěte pozorně tento návod k obsluze. Postarejte se o to, aby byl každý operátor zařízení seznámen se zařízením a především s bezpečnostními předpisy.	Bezpečnostní pokyny: V zásadě platí příslušné bezpečnostní předpisy profesních sdružení a kontrolních úřadů.	Používání podle účelu: DTP 340 A slouží jako vysekávací a děrovací stroj. Jakékoliv používání pro jiné účely je nepřipustné. Každý pracovník obsluhy se musí seznámit s bezpečnostními předpisy a používáním zařízení podle účelu.
NL	Lees voor de ingebruikname van de DTP 340A de handleiding zorgvuldig. Zorg er voor dat elke bedienaar met de machine en in het bijzonder met de veiligheidsvoorschriften bekend is.	Veiligheidsvoorschriften: De geldende veiligheidsvoorschriften van de betreffende controle autoriteiten en Arbo diensten zijn maatgevend.	Gebruik volgens de bestemming : De DTP 340A dient als pons- en perforeermachine gebruikt te worden. Het gebruik voor andere doeleinden in niet toegestaan. Alle bedienaars moeten met de veiligheidsvoorschriften bekend zijn.
SK	Pred uvedením do prevádzky DTP 340 A si prečítajte pozorne tento návod na obsluhu. Postarajte sa o to, aby bol každý operátor zariadení oboznámený so zariadením a predovšetkým s bezpečnostnými predpismi.	Bezpečnostné pokyny: V zásade platí príslušné bezpečnostné predpisy profesných združení a kontrolných úradov.	Používanie podľa účelu: DTP 340 A slúži ako vysekávacie a dierovacie stroj. Akékoľvek použitie na iné účely je neprípustné. Každý pracovník obsluhy sa musí zoznámiť s bezpečnostnými predpismi a používaním zariadení podľa účelu.
RUS	Перед установкой DTP 340 A внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Убедитесь, что все операторы машины ознакомлены с правилами техники безопасности.	Инструкция по безопасности: Соблюдение правил техники безопасности позволит избежать несчастных случаев при использовании аппарата.	Электрический перфорационный аппарат DTP340 A предназначен для перфорации. Не используйте машину для других целей.

<p>D</p>	<p>Einsatzgebiet: Papier stanzen: 20-35 Seiten 70g/m². 20-30 Seiten 80g/m². Karton stanzen: max. 1,5 mm. Kunststoff-Folien stanzen: max. 2 Seiten à 0,3 mm. Keine anderen Materialien oder Metalle stanzen!</p>	<p>Vorsicht! Bei starkem Temperaturwechsel erst nach 2h einschalten. Wenn das Gerät aus einem kalten Raum kommt kann sich Kondenswasser gebildet haben.</p>  <p>Luftschlitz immer freihalten! Abgedeckte Luftschlitz führen zu Wärmestau und beschädigen das Gerät.</p>	<p>Empfindliche Möbeloberflächen schützen. Das Gerät steht auf weichen Kunststofffüßen. Manche Oberflächen können sich auf Dauer verfärben!</p>	<p>Vor dem ersten Einsatz: Einige Probestanzungen durchführen. Damit wird der Rostschutz von den Stanzstempeln entfernt. So oft wiederholen, bis Stanzlöcher ohne Flecken sind.</p>
<p>E</p>	<p>Field of application: Punching of paper: 20-35 pages 70g/m² . 20-30 pages 80g/m². Punching of card stock: max thickness: 1,5 mm. Punching of plastic foil : Max 2 pages for 0,3 mm thickness. Do not punch any other material or metal!</p>	<p>Caution! In case of major change of temperature. Wait 2 h before turning the machine on. If the machine has been in a cold room condensation may be possible.</p>  <p>Keep air slots free! Covered air slots lead to heat accumulation and damage the machine.</p>	<p>Protect sensitive furniture surface. The machine stands on plastic feet. Some surface may become discoloured after time.</p>	<p>Before first use: Punch scrap paper to clean the rust preventative from the punch dies.</p>
<p>ESP</p>	<p>Áreas de utilización: Perforado de papel: 20-35 páginas de 70g/m². 20-30 páginas de 80g/m² Perforado de cartón: máx. 1,5 mm Perforado de hojas de plástico: máx. 2 hojas de 0,3 mm. No perforo ningún otro material o metal!</p>	<p>Precaución! En caso de producirse un cambio brusco de temperatura apague la máquina y déjela reposar durante 2 horas. Si la máquina ha estado ubicada en una habitación fría puede tener agua en su interior producto de la condensación.</p>  <p>Mantener despejados los respiraderos de ventilación! Si se cubren, la maquina se puede dañar.</p>	<p>Proteger las superficies delicadas. Algunas superficies pueden perder color con el tiempo.</p>	<p>Antes del primer uso: Hacer algunas perforaciones para limpiar los punzones del troquel de los restos de aceite que tiene la máquina. Repetir la operación hasta que los punzones queden limpios.</p>
<p>F</p>	<p>Domaine d'utilisation: Perforation du papier : 20-35 feuilles 70 g/m². 20-30 feuilles 80 g/m². Perforation du carton : épaisseur 1,5 mm maxi. Perforation de feuilles de plastique 2 feuilles de 0,3 mm. Ne perforer aucune autre matière ou métal!</p>	<p>Attention! Lors d'un grand changement de température ne faire fonctionner la machine que 2 heures apres avoir laissé reposer. Si la machine était dans une pièce froide, de la condensation peut se former.</p>  <p>Laisser les grilles d'aération libre. Des grilles d'aération obstruées entraînent une surchauffe de l'appareil.</p>	<p>Protéger les supports de meuble fragiles. L'appareil se trouve sur des pieds en matière synthétique. Certains supports peuvent se décolorer avec le temps.</p>	<p>Avant la première utilisation: Effectuer des essais de perforation afin d'éliminer la couche de protection des poinçons. Ainsi, la protection anti-rouille du poinçon sera enlevée. Recommencer jusqu'à ce que le poinçon ne comporte plus de taches.</p>

<p>CZ</p>	<p>Použití: Děrování papíru: 20-35 listů 70g/m². 20-30 listů 80g/m². Děrování kartonu: max. 1,5 mm. Děrování fólií: 2 listů á 0,3 mm. Neděrujte žádné jiné materiály nebo kovy!</p>	<p>Pozor! V případě velkých změn teplot zapnout teprve po 2 hodinách. Pokud bylo zařízení předtím ve studené místnosti, mohla se vytvářet sražená voda.</p>  <p>Vzduchové otvory musí být vždy volné! Zakryté vzduchové otvory vedou k hromadění tepla a poškození zařízení.</p>	<p>Doporučená ochrana nábytkových ploch. Přístroj stojí na měkkých plastových nohách, mnohé plochy mohou být po čase zbarveny.</p>	<p>Před prvním použitím: Proveďte zkušební děrování. Tímto se odstraní ochrana proti korozi na vysekávacích nožích. Opakujte tolikrát, dokud nebudou vysekané otvory bez zašpinění.</p>
<p>NL</p>	<p>Gebruik: Papier ponsen: 20-35 bladen 70 g/m². 20-30 bladen 80 g/m². Karton ponsen :Max. 1,5 mm. Kunststof folie ponsen: Max. 2 bladen á 0,3 mm. Geen andere materialen of metalen ponsen!</p>	<p>Pas Op! Bij sterke temperatuur wisselingen eerst na 2uur weer inschakelen. Als de machine uit een koude ruimte komt kan er zich condensvocht vormen.</p>  <p>Ventilatie rooster altijd vrij houden! Een afgedekt ventilatie rooster kan tot een warmte ophoping voeren en de machine beschadigen.</p>	<p>Gevoelige meubelopervlakken beschermen. Het apparaat staat op zachte kunststofvoeten. Enkele oppervlakken kunnen op lange termijn verkleuren.</p>	<p>Voor het eerste gebruik: Enkele proefponsingen maken. Hiermee wordt de roestbescherming van de ponsmessen verwijderd. Herhalen tot dat de ponsgaten vlekrij zijn.</p>
<p>SK</p>	<p>Použitie: Dierovanie papiera: 20-35 listov 70g/m². 20-35 listov 80g/m². Dierovanie kartónu: max. 1,5 mm. Dierovanie fólie: 2 listov á 0,3 mm. Nedierujte žiadne iné materiály alebo kovy!</p>	<p>Pozor! V prípade veľkých zmien teplôt zapnúť až po 2 hodinách. Ak bolo zariadenie predtým v studenej miestnosti, mohla sa vytvárať zrazená voda.</p>  <p>Vzduchové otvory musia byť vždy voľné! Zakryté vzduchové otvory vedú k hromadeniu tepla a poškodenia zariadenia.</p>	<p>Odporúčaná ochrana nábytkových plôch. Prístroj stojí na mäkkých plastových nohách, mnohé plochy môžu byť po čase sfarbené.</p>	<p>Pred prvým použitím: Prevedte skúšobné dierovanie. Týmto sa odstráni ochrana proti korózii na výsekových nožoch. Opakujte toľkokrát, až budú vysekané otvory bez zašpinenia.</p>
<p>RUS</p>	<p>Перфорация: Перфорация бумаги: 20-35 листов (70 гр/м²) за один раз. 20-30 листов (80 гр/м²) за один раз. Картонные (макс. толщ. 1,5 мм) и пластиковые (макс. толщ. 0,3 мм) обложки для переплета пробивать по одной. Не пытайтесь отперфорировать металл!</p>	<p>Внимание! В случае значительного изменения температуры, включайте аппарат только через 2 часа. Если машина была на холоде, то внутри аппарата может образоваться конденсат.</p>  <p>Доступ к вентиляционному отверстию не должен быть ограничен, в противном случае это может привести к перегреву двигателя и поломке аппарата.</p>	<p>Защитите от стирания поверхность мебели. Машина стоит на пластмассовых ножках. Поверхность мебели может приобрести потертости через некоторое время.</p>	<p>Перед первым использованием: Чтобы защитить аппарат от ржавчины, некоторые его детали смазаны машинным маслом. Перфорируйте черновики до тех пор, пока следы от масла перестанут оставаться. Только после этого приступайте к перфорации документов.</p>



D

Aufstellen der Maschine:

Die Maschine darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen oder in Feuchträumen aufgestellt werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 80 % und die Temperatur nicht höher als 35°C sein.

Mitgeliefertes Zubehör überprüfen:

- Stanzmaschine mit Elektrozuleitung.
- Papierauslauf.
- Papierablage.
- Gebrauchsanleitung.

Heben Sie die Maschine mit beiden Händen am Unterboden aus dem Karton und plazieren Sie die Maschine auf einer stabilen Unterlage.

Vorsicht: Achten Sie bitte darauf, keine Kabel zu beschädigen!

Achtung!

Die Maschine darf grundsätzlich nicht an den Griffen des Werkzeugs angehoben oder getragen werden!

Mitgelieferten Papierauslauf an der rechten Seite der Stanzmaschine anschrauben.

Zuleitung des Fußschalters in den Anschluß an der linken Seitenwand einstecken.

Hauptschalter auf Stellung 0.

Geräteleitung an Steckdose anschließen.

Prüfen sie vor dem Anschließen der Maschine ans Stromnetz, ob die Netzspannung mit der angegebenen Spannung am Typenschild übereinstimmt.

Achtung! Gewisse Bauteile des Geräts sind aus Rostschutzgründen mit einem Mittel behandelt.

Bitte vor Inbetriebnahme mit einigen Papierblättern mehrere Probestanzungen durchführen, um so die unvermeidlichen Rückstände des Rostschutzmittels aus dem Stanzschacht und von den Stanzmessern zu entfernen.

E

Machine installation:

The machine must not be installed in potentially explosive atmospheres or in damp locations. The relative humidity must not be more than 80% and the temperature must not be higher than 35 °C. (95° F)

Check supplied accessories:

- Punching machine with electric cable.
- Paper outfeed.
- Paper tray.
- Operating manual .

Lift the machine out of the box by holding the base with both hands and position the machine on a stable surface. Do not lift the machine using the two handles. Caution: Be careful not to damage any cables!

Attention!

You should never lift or carry the machine with the tool handles!

Hold the unit on both sides of the machine base and lift it upwards out of the box. Choose a stable location to set it up on.

Attach the paper outfeed tray supplied the right side of the punching machine.

Connect the unit power cable to the Socket located beneath the main switch Before connecting the machine to the power supply , check that the supplied voltage corresponds to the voltage specified on the machine plate.

Main switch on position 0.

Caution! Certain parts of the unit are treated with a rust protection inhibitor. Before installation carry out several test punches with some sheets of paper to remove the inevitable rust inhibitor residues from the punching slot and die cutters.

ESP

Emplazamiento de la máquina:

No se debe emplazar la máquina en zonas en potencia de explosión ni en locales húmedos. La humedad relativa del aire no debe exceder los 80 % y la temperatura no debe estar superior a 35° C.

Verificar los accesorios entregados:

- Troqueladora con cable de alimentación.
- Salida del papel.
- Depósito de papel.
- Manual de instrucciones.

Coger la máquina con las dos manos en su fondo para sacarla del cartón. Luego, depositar la máquina sobre un soporte sólido.

¡Atención!

La máquina no puede ser levantada o transportada por las asas del troquel de perforación. No levantar la máquina cogiéndola en los dos manubrios. Cuidado: ¡Fijarse en no deteriorar los cables!

Sujetar con tornillos la salida de papel entregada al lado derecho de la troqueladora.

Enchufar el cable de conexión del interruptor de pie a la caja de contacto que se halla en la pared lateral izquierda.

Poner el interruptor principal en posición 0.

Enchufar el cable de conexión del aparato al tomacorriente.

Antes de conectar la máquina a la red de distribución, verificar si la tensión de alimentación corresponde a la tensión indicada en la placa indicadora de tipo.

¡Atención! Ciertos elementos del aparato están tratados con un agente anticorrosivo. Antes de la puesta en servicio, se ruega efectuar algunos troquelados de ensayo con unas hojas de papel para quitar del canal de perforación y de las cuchillas de troquelado los residuos inevitables del anticorrosivo.

F

Mise en place de la machine:

La machine ne doit pas être installée dans des zones exposées aux risques d'explosion ou dans des locaux humides. L'humidité atmosphérique ne doit pas excéder 80 % et la température ne doit dépasser 35 °C.

Vérification des pièces fournies:

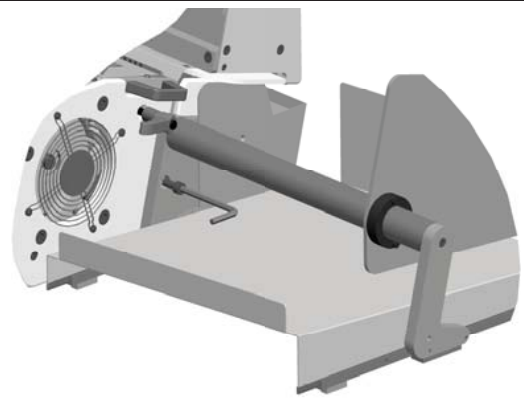
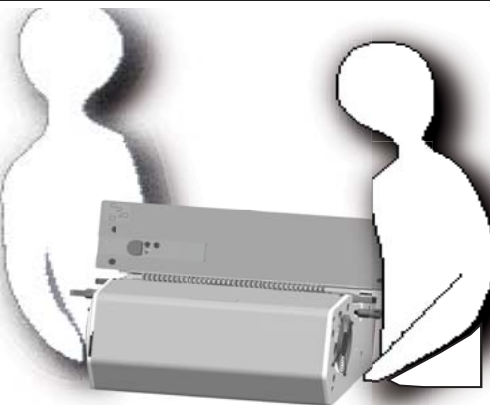
- Machine à perforer avec alimentation électrique.
- Plateau de réception.
- Support, margeur de papier.
- Mode d'emploi .

Prendre la machine par sa base et la soulever hors du carton de manière à la placer sur un emplacement stable. Ne pas soulever la machine par les deux poignées. Ne pas porter ou soulever la machine par les poignées de l'outil.

Mettez l'interrupteur principal sur la position 0.

Branchez le câble principal sur la prise de courant. Vérifiez avant de brancher la machine sur le secteur si la tension du réseau correspond à la tension indiquée sur la plaque de la machine.

Attention! Attention ! Certaines parties de la machine sont traitées avec un produit spécial afin de les protéger de la corrosion. Avant la mise en service, veuillez effectuer sur quelques feuilles de papier plusieurs perforations d'essais afin d'enlever les inévitables résidus de produit anticorrosion du carter et des perforateurs.



CZ

Instalace zařízení:

Zařízení nesmí být instalováno do prostředí s nebezpečím výbuchu nebo ve vlhkých prostorách. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80 % a teplota nesmí být vyšší než 35 ° C.

Zkontrolovat dodané příslušenství:

- Děrovací stroj s elektrickým přívodem.
- Výstup papíru.
- Zásobník papíru.
- Nožní spínač s kabelem.
- Návod k použití.

Vyjměte zařízení oběma rukama na spodní části z krabice a umístěte jej na stabilní povrch.

Upozornění: Dbejte na to, aby nedošlo k poškození kabelu!

Pozor!

Zařízení se zásadně nesmí zvedat nebo nosit za rukojeti nástroje!

Dodaný zásobník na výstup papíru našroubovat na pravou stranu děrovacího stroje.

Zasunout přívod nožního spínače do konektoru na levé boční straně.

Nastavit hlavní vypínač do polohy 0.

Připojit přívod zařízení do elektrické zásuvky.

Zkontrolujte před připojením zařízení do sítě, zda síťové napětí odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku.

Pozor! Některé komponenty zařízení jsou z důvodů ochrany proti korozi ošetřeny ochranným prostředkem.

Prosíme před uvedením do provozu provést několikrát zkušební děrování s několika listy papíru, při kterém dochází k odstranění zbytků prostředku na ochranu proti korozi z děrovacího otvoru a z vysekávacích nožů.

NL

Het Installeren van de machine:

De Machine mag niet in explosiegevaarlijke ruimtes of in vochtige ruimtes geïnstalleerd zijn. De relatieve vochtigheid mag niet meer als 80% zijn en de temperatuur niet hoger als 34 graden celcius.

Mee geleverde onderdelen die u moet controleren:

- Ponsmachine en de electro aansluiting
- Papier uitvoer
- Papier uitleg
- Bedieningshandleiding

Hef de machine met beide handen, onder de bodem uit de verpakking en plaats deze op een stabiele ondergrond.

Voorzichtig! beschadig geen kabels.

Pas Op!!!

De machine mag men absoluut niet tillen of dragen aan de handvaten van het werktuig.

De meegeleverde papier uitvoer aan de rechterkant van de ponsmachine vast schroeven.

De stekker van het voetpedaal in de aansluiting steken aan de linker zijwand van de machine.

Hoofdschakelaar op "0"

Stekker in de wandcontactdoos aansluiten.

Kontroleer van te voren of uw netspanning overeenkomt met de gegevens op het type plaatje.

Let op!:

Sommige delen van de machine zijn, om corrosie vorming te voorkomen, behandeld met een middel.

Voor de ingebruikname met enkele vellen papier, proef ponsingen maken om zo de restanten van het anti-corrosiemiddel te verwijderen van de ponspenen en uit de ponschacht.

SK

Inštalácia zariadenia:

Zariadenie nesmie byť inštalované do prostredia s nebezpečenstvom výbuchu alebo vo vlhkých priestoroch. Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80% a teplota nesmie byť vyššia ako 35 ° C.

Skontrolovať dodané príslušenstvo:

- Dierovacie stroj s elektrickým prídomom.
- Výstup papiera.
- Zásobník papiera.
- Nožný spínač s káblom.
- Návod na použitie.

Vyberte zariadenie oboma rukami na spodnej časti z krabice a umiestnite ho na stabilný povrch.

Upozornenie: Dbajte na to, aby nedošlo k poškodeniu kábla!

Pozor!

Zariadenie sa zásadne nesmie zdvíhať alebo nosiť za rukočate nástroje.

Dodaný zásobník na výstup papiera naskrutkovať na pravú stranu dierovacieho stroja.

Zasunúť prívod nožného spínača do konektora na ľavej bočnej strane.

Nastaviť hlavný vypínač do polohy 0.

Pripojiť prívod zariadenie do elektrickej zásuvky.

Skontrolujte pred pripojením zariadenia do siete, či sieťové napätie zodpovedá napätiu uvedenom na typovom štítku.

Pozor! Niektoré komponenty zariadenia sú z dôvodov ochrany proti korózii ošetrené ochranným prostriedkom.

Prosíme pred uvedením do prevádzky vykonať niekoľkokrát skúšobné dierovanie s niekoľkými listami papiera, pri ktorom dochádza k odstráneniu zvyškov prostriedku na ochranu proti korózii z dierovacieho otvoru a z vysekávacích nožov.

RUS

Установка машины:

Машина должна быть установлена в в сухом и теплом помещении. Относительная влажность не должна составлять больше чем 80% и температура не должна быть выше, чем 35 °С. (95 ° F).

Проверьте аксессуары:

- Перфорационная машина с электрическим кабелем.
- Лоток для приема бумаги.
- Лоток для бумаги.
- Ножная педаль с кабелем.
- Инструкция по эксплуатации.

Поднимайте машину держа основание обеими руками и расположите машину на ровную устойчивую поверхность. Не снимайте машину, используя рукоятки.

Предостережение:

Избегайте повреждения электрических кабелей!

Внимание!

Никогда не снимайте и не переносите машину за рукоятки!

При установке держите аппарат за основание с обеих сторон.

Выберите надежную ровную поверхность для установки и наладки.

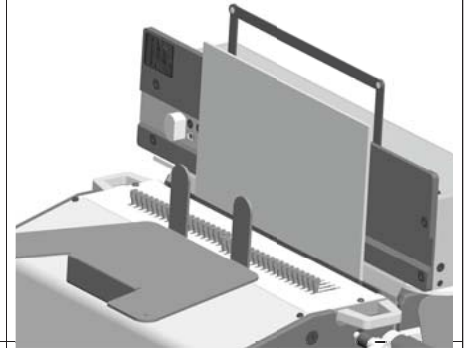
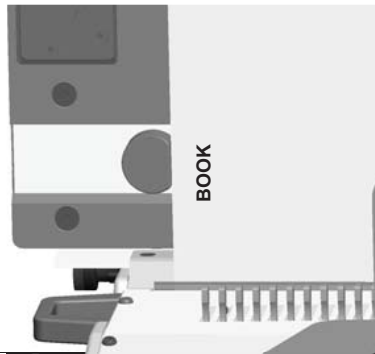
Присоедините лоток для приема бумаги. Соедините кабель питания модуля с разъемом, расположенным ниже главного переключателя

Прежде, чем соединить машину с источником питания, проверьте что напряжение соответствует напряжению на наклейке машины.


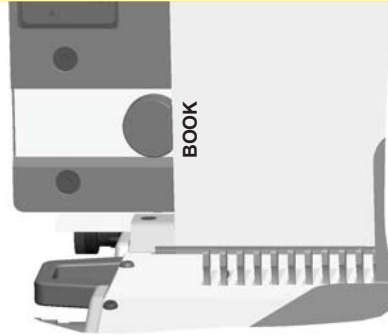
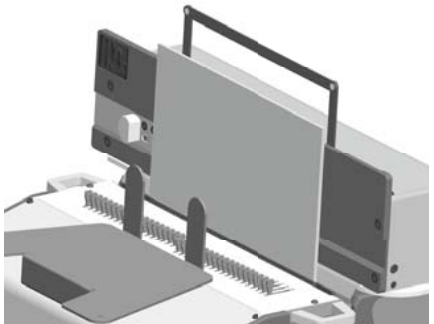
Главный переключатель расположен на позиции 0.

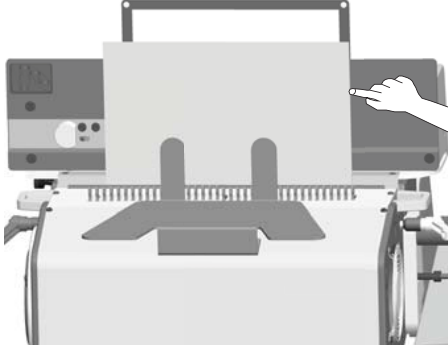
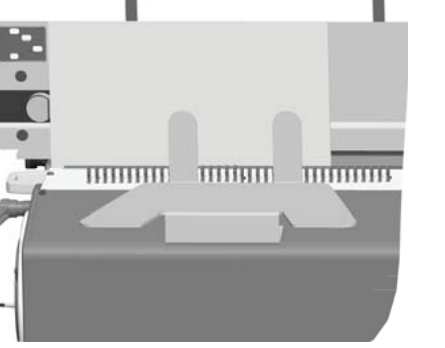
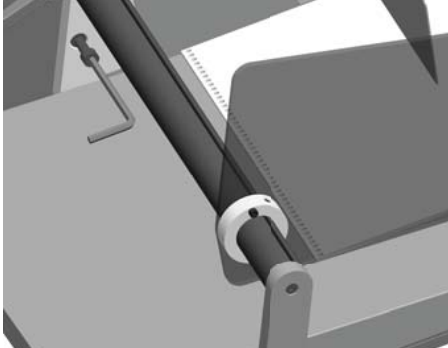
Предостережение! Определенные части модуля поставляются с защитным покрытием от ржавчины.

Перед установкой выполняют несколько тестовых перфораций и удалить остатки смазки от ржавчины из слота перфорации и с ножей.

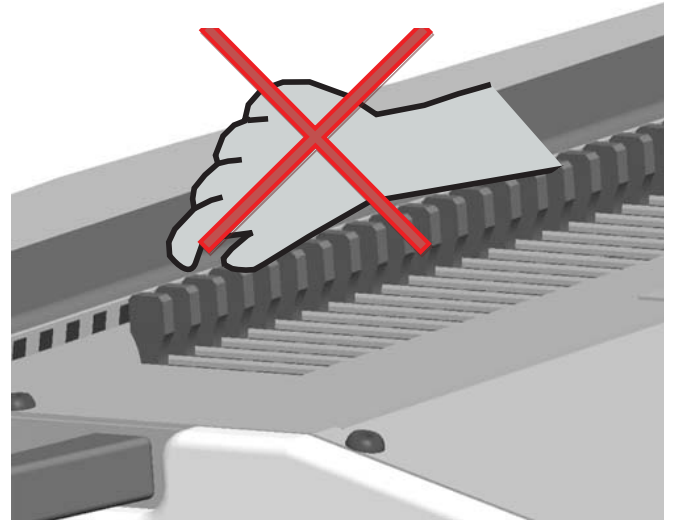
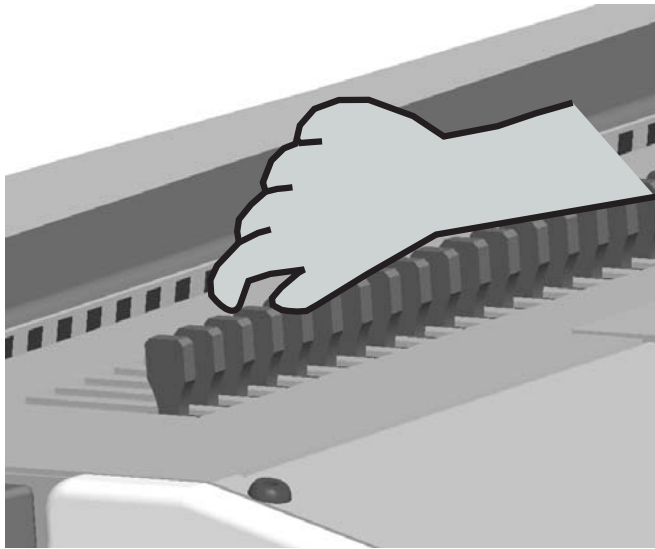


D	<p>BEDIENFELD: Hauptschalter ein. Motorlüfter läuft, Maschine macht einen automatischen Papiertransport. Kontrolllampe Automatic Off am Bedienfeld leuchtet. Taste Automatic on drücken. Stanzvorgang wird automatisch durch einen Sensor ausgelöst, sobald das Papier nach links an den Anschlag geschoben wird. Taste Automatic off drücken, Stanzvorgang kann nur mit dem Fußpedal ausgelöst werden. Durch Drücken der Pfeile pitch control kann der Seitenabstand nach links oder rechts elektrisch verstellt werden. Anschlag bewegt sich so lange wie die Taste gedrückt ist.</p>	<p>Stanzen mit dem Fußpedal: Taste Automatic off drücken. Stanzgut plan aufstoßen, in den Stanzschacht einführen und nach links an den Anschlag stellen. Darauf achten, daß das Papier plan im Stanzschacht steht, event. nochmals ausrichten. Max. Stanzkapazität mit 80 gr. Papier ca. 25 - 30 Blatt, je nach Stanzwerkzeug. Durch Drücken des Fußschalters wird der Stanzvorgang ausgelöst. Gestanztes Papier anschließend mit der Hand dem Stanzschacht entnehmen. Kein automatischer Papierauswurf.</p>	<p>Automatisch Stanzen: Taste Automatic On drücken. Stanzgut plan aufstoßen und mittig in den Stanzschacht stellen. Darauf achten, daß das Papier plan im Stanzschacht steht, event. nochmals ausrichten. Max. Stanzkapazität mit 80 gr. Papier ca. 25 -30 Blatt, je nach Stanzwerkzeug.</p>
E	<p>Control Panel : Main switch on. Motor fan is running, machine automatically feeds the paper. The automatic off indicator light on the operating panel is illuminated. Press the automatic on key. The punching operation is automatically triggered by a sensor as soon as the paper is pushed to the left, against the stop. Press the automatic off key. The punching operation may only be triggered with the foot pedal. The side distance can be adjusted electrically to the left or right by pressing the pitch control arrows. The stop moves as long as the button is kept pressed.</p>	<p>Punching with the Foot Pedal: Press the automatic off button. Jog the material to be punched evenly, insert it into the punching slot and place it to the left against the stop. Check that the paper is level in the punching slot, re-align if necessary. Max. punching capacity with 80 g / sqm. (20# stock) paper approx. 25 - 30 sheets, depending on the punching die. The punching operation is triggered by pressing the foot pedal. Remove the punched paper from the punching slot by hand. No automatic ejection of the paper in this mode.</p>	<p>Automatic Punching: Press the automatic on button. Turn the main power switch off. Wait for the automatic light to go out. Turn the main power switch on. (This is a safety feature of the machine to stop you accidentally turning on the automatic mode). Jog the material to be punched evenly and put it into the center in the punching slot. Check that the paper is level in the punching slot, re-align if necessary. Max. punching capacity with 80 g / sqm. (20# stock) paper approx. 25 - 30 sheets, depending on the punching die.</p>
ESP	<p>PANEL DE CONTROL: Conectar el interruptor principal. La ventilación del motor marcha, la máquina hace avanzar automáticamente el papel. La lámpara piloto Automatic Off en el panel de control está encendida. Apretar la tecla Automatic On. Se dispara automáticamente el proceso de troquelado por un sensor tan pronto como el papel esté empujado hacia la izquierda contra el tope. Apretar la tecla Automatic Off. El proceso de troquelado puede dispararse sólo mediante el pedal. Se puede ajustar eléctricamente la distancia lateral hacia la izquierda o la derecha apretando las teclas de flecha Pitch control. El tope se mueve en tanto que la tecla queda apretada.</p>	<p>PERFORACION CON PEDAL: Apretar la tecla Off. Emparejar las hojas a perforar, introducir las en el canal de perforación y empujarlas hacia la izquierda contra el tope. Cuidar de que el papel esté planamente en el canal de perforación, realinearlo si hubiere necesidad. Con papel de 80 gr. hay una capacidad máx. de perforación de unas 25 - 30 hojas, según el troquel. Solta el proceso de troquelado de pisar el interruptor de pie. Después, quitar el papel perforado manualmente del canal de perforación. No hay eyección automática del papel.</p>	<p>PERFORACIÓN AUTOMÁTICA: Apretar la tecla Automatic On. Emparejar las hojas a perforar, introducir las de manera centrada en el canal de perforación. Cuidar de que el papel esté planamente en el canal de perforación, realinearlo si hubiere necesidad. Con papel de 80 gr. hay una capacidad máx. de perforación de unas 25 - 30 hojas, según el troquel.</p>
F	<p>PUPITRE DE COMMANDE: Tournez l'interrupteur principal sur ON. Le ventilateur de refroidissement se met à tourner. La machine fait automatiquement un cycle d'éjection. La lumière de contrôle Automatic Off sur le pupitre de commande est allumée. Appuyez sur la touche Automatic On. L'opération de perforation se déclenche automatiquement par un capteur dès que le papier est placé en butée vers la gauche. Touche Automatic sur Off. L'opération de perforation ne peut être déclenchée qu'avec la pédale de démarrage. Si on appuie sur les touches « < » « > » Pitch control, le taquet peut être déplacé électriquement vers la gauche ou la droite. Le taquet se déplace aussi longtemps que l'on appuie sur la touche.</p>	<p>PERFORATION AVEC LA PEDALE: Appuyez sur la touche off. Introduisez le papier à perforer dans l'interstice d'introduction puis poussez le contre la butée. Veillez à ce que le papier à perforer soit bien dans l'interstice d'introduction. L'épaisseur de perforation est d'environ 25-30 feuilles, selon l'outil de perforation (avec papier de 80 gr). L'opération de perforation est déclenchée par une pression sur la pédale. Puis sortez le papier perforé manuellement de l'interstice d'introduction. Il n'y a pas d'éjection automatique des feuilles.</p>	<p>PERFORATION AUTOMATIQUE: Appuyez sur la touche Automatic On. Positionnez les feuilles à perforer dans l'interstice d'introduction du papier (gouttière). Vérifiez que celle-ci soient bien plaquées dans le fond de l'interstice. L'épaisseur de perforation est d'environ 25-30 feuilles, selon l'outil de perforation (avec du papier de 80 gr).</p>

			
CZ	<p>OVĽADACÍ PANEL: Zapnout hlavní vypínač. Motor ventilátoru běží, zařízení provede automatický přesun papíru. Kontrolní žárovka Automatic Off na ovládacím panelu svítí. Stisknout tlačítko Automatic on. Postup děrování se automaticky spustí pomocí snímače, jakmile se papír posune vlevo k zarážce. Stisknout tlačítko Automatic off, proces děrování se může spustit pouze nožním pedálem. Stisknutím šipky pitch control se může elektricky posunout boční odstup vlevo nebo vpravo. Doraz (zarážka) se posouvá tak dlouho, dokud je tlačítko stisknuté.</p>	<p>Děrování s pomocí nožního pedálu: Stisknout tlačítko Automatic off (vypnout automatiku). Nastavit do rovné polohy papír, který se má děrovat, zavést do děrovacího otvoru a nastavit vlevo k zarážce. Ujistit se, že je papír rovně v děrovacím otvoru, pokud tomu tak není, znovu urovnat. Maximální děrovací výkon papíru 80 gr. je 25 – 30 listů, podle děrovacího nástroje. Stisknutím nožními spínače se aktivuje postup děrování. Děrovaný papír potom rukou vyjmout z děrovacího otvoru. Není zde automatické vysouvání papíru.</p>	<p>Automatické děrování: Stisknout tlačítko Automatic ON (zapnout automatiku). Papír, který se má děrovat narovnat a vložit do děrovacího otvoru. Ujistit se, že je papír rovně v děrovacím otvoru, pokud tomu tak není, znovu urovnat. Maximální děrovací výkon papíru 80 gr. je 25 – 30 listů, podle děrovacího nástroje.</p>
NL	<p>Bedienings display: Hoofdschakelaar inschakelen, Ventilator loopt, Machine maakt een automatische papiertransport. Controle lampje Automatic off brand. Toets Automatic on drukken, de ponsbeweging wordt door een sensor geactiveerd. Toets Automatic off, de stans beweging word door het voetpedaal geactiveerd. Door het drukken op Pitschcontrolkan de zijaanleg electrisch verستelt worden in richting van de pijlen. De aanleg beweegt zo lang men de toets indrukt.</p>	<p>Ponsen met het voet pedaal: Toets automatic off. Ponsmateriaal goed opstoten, in de ponschacht invoeren en naar links tegen de aanleg drukken. Opletten dat het materiaal recht in de schacht staat, evt nogmaals opstoten. Max capaciteit , ca. 25-30 vel 80 gr. papier. Door het drukken van het pedaal word de ponsbeweging in gang gezet. Geposte papier aansluitend met de hand uit de schacht wegnemen. Er is geen automatische uitvoer.</p>	<p>Automatisch ponsen: Toets automatic On. Ponsmateriaal goed opstoten en gecentreerd in de pons schacht plaatsen. Opletten dat het materiaal recht in de schacht staat, evt nogmaals opstoten Max capaciteit 80 grams papier ca. 25-30 vel, afhankelijk van het ponswerktuig.</p>
SK	<p>OVĽADACÍ PANEL: Zapnúť hlavný vypínač. Motor ventilátora beží, zariadenie vykoná automatický presun papiera. Kontrolná žiarovka Automatic Off na ovládacom paneli svieti. Stlačiť tlačidlo Automatic on. Postup dierovanie sa automaticky spustí pomocou snímača, akonáhle sa papier posunie doľava k zarážke. Stlačiť tlačidlo Automatic off, proces dierovania sa môže spustiť len nožným pedálom. Stlačením šípky pitch control sa môže elektricky posunúť bočný odstup vľavo alebo vpravo. Doraz (zarážka) sa posúva tak dlho, kým je tlačidlo stlačené.</p>	<p>Dierovanie s pomocou nožného pedálu: Stlačiť tlačidlo Automatic off (vypnúť automatiku). Nastaviť do rovnkej polohy papier, ktorý sa má dierovať, zaviesť do dierovacieho otvoru a nastaviť vľavo k zarážke. Uistiť sa, že je papier rovno v dierovacom otvoru, ak tomu tak nie je, znova urovnať. Maximálny dierovacie výkon papiera 80 gr. je 25 - 30 listov, podľa dierovacieho nástroja. Stlačením nožnými spínača sa aktivuje postup dierovanie. Dierovaný papier potom ruky a vybrať z dierovacieho otvoru. Nie je tu automatické vysúvanie papiera.</p>	<p>Automatické dierovanie: Stlačiť tlačidlo Automatic ON (zapnúť automatiku). Papier, ktorý sa má dierovať narovnať a vložiť do dierovacieho otvoru. Uistiť sa, že je papier rovno v dierovacom otvoru, ak tomu tak nie je, znova urovnať. Maximálny dierovacie výkon papiera 80 gr. je 25 - 30 listov, podľa dierovacieho nástroja.</p>
RUS	<p>Панель управления: Главный выключатель в положении включен. Двигатель вентилятора работает, машина готова к работе. Включен световой индикатор автоматического отключения на панели управления. Для полностью автоматической перфорации нажмите кнопку автоматической работы. Автоматическая перфорация осуществляется с помощью датчика, как только бумага попадает в слот перфорации, сдвигается влево до упора. Отключение автоматической перфорации. При этом перфорация может быть произведена только с помощью педали. Боковое расстояние можно регулировать влево или вправо, нажимая кнопки управления со стрелками, при этом упор перемещается до тех пор, пока кнопка нажата.</p>	<p>Перфорация с использованием ножной педали. Нажмите кнопку отключения автоматической работы на панели управления. Поместите перфорлируемый бумажный блок в слот перфорации, выровняйте и нажмите на педаль. Внимание!!! Машина рассчитана на перфорацию блока из 25-30 листов 80г/м бумаги. Выньте отперфорированный блок из слота и повторите операцию. Автоматической подачи бумаги в приемный лоток при этом режиме не происходит.</p>	<p>Автоматическая перфорация. Нажмите кнопку включения автоматической работы на панели управления. Поместите перфорлируемый бумажный блок в слот перфорации, выровняйте, сдвиньте влево и машина автоматически отперфорировывает блок. Внимание!!! Машина рассчитана на перфорацию блока из 25-30 листов 80г/м бумаги. В этом режиме отперфорированный блок сдвигается в лоток приема автоматически.</p>

			
D	Papier nach links an den Anschlag schieben und loslassen.	Stanzvorgang wird automatisch ausgelöst und das Papier anschließendautomatisch in die Papierablage ausgeworfen. Papieranschläge durch Verschieben so einstellen, daß das Papier ohne Stau in die Auslage fällt.
E	Slide the paper to the left, against the stop, and release it.	The punching operation is triggered automatically and then....the paper is automatically ejected into the paper tray. Adjust the right hand and rear paper stops of the outfeed tray so that the paper falls into the tray.
ESP	Empujar el papel hacia la izquierda contra el tope, luego desasirlo.	El proceso de troquelado se dispara automáticamente, a continuación el papelserá eyectado automáticamente en el depósito de papel. Ajustar los topes de papel desplazándolos de tal suerte que el papel caiga sin retención en la salida de papel.
F	Poussez le papier vers la gauche contre le taquet latéral et relâchez.	L'opération de perforation est automatiquement enclenchée. Le papier est alorsautomatiquement emmené et déposé dans le receptacle à papier. Reglez les taquets de façon à ce que le papier soit éjecté dans le receptacle sans qu'il y ai de bourrage
CZ	Posunout papír doleva k zarážce a uvolnit.	Postup děrování se aktivuje automaticky a papír je potomvyhozen automaticky do výstupního zásobníku papíru. Nastavit posunutím zarážky papíru tak, aby papír vypadl do zásobníku bez vzpříčení.
NL	Papier naar links tegen de aanleg schuiven en los laten.	Ponsbeweging,word automatisch gestart, en het papier word aansluitend....automatisch in de papier uitleg getransporteerd. papier aanlegen zo instellen (door te schuiven) dat het papier zonder blokade in de uitleg valt.
SK	Posunut' papier doľava k zarážke a uvolniť.	Postup dierovanie sa aktivuje automaticky a papier je potomvyhodený automaticky do výstupného zásobníka papiera. Nastaviť posunutím vodidla papiera tak, aby papier vypadol do zásobníka bez vzpriechenia.
RUS	Вставьте бумагу влево, до упора, и отпустите ее.	Операция перфорации срабатывает автоматически, затембумага автоматически выталкивается в лоток приема для готовой продукции. Отрегулируйте "правую руку" и задние ограничители бумаги лотка так, чтобы бумага попадала в лоток ровно.

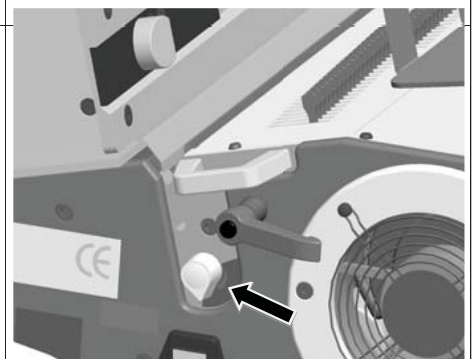
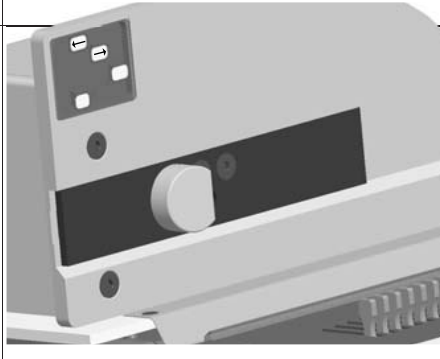
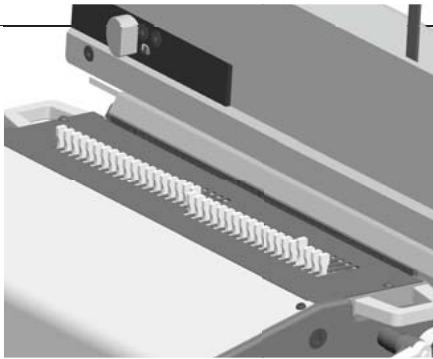
3

STANZEN • PUNCH • PERFORACIÓN • PERFORATION • DĚROVÁNÍ • PONSEN • DIEROVANIE •
ПЕРФОРАЦИЯ

D	Druckstücke nur in Endlage ziehen (drücken)!	Achtung! Während des Stanzvorgangs Druckstücke nicht ziehen (drücken)!!
E	Lift pin to stop punching when pins are stationary.	Attention! Do Not touch pins during punching process!
ESP	Levantat los punzónes sólo en las tracciones de la posición final.	¡Atención! Durante el proceso de perforación, no levantar las palancas de punzon.
F	Poussez les leviers des poinçons contre la butée.	Attention! Pendant le process de poinçonnage, il ne faut pas pousser les leviers des poinçons.
CZ	Aretační západky vytahovat (zatlačovat) jen v koncové pozici!	POZOR! Během děrování aretační západky nevytahovat (nezatlačovat)!!
NL	Drukstift mag alleen in de Achterste Positie uitgetrokken of ingedrukt worden.	Pas Op! Tijdens de Pons beweging, mogen de Drukstiften niet uitgetrokken of ingedrukt worden.
SK	Aretačné západky vyťahovať (zatlačovať) len v koncovej pozícii!	POZOR! Počas dierovanie aretačné západky nevyťahovať (nezatlačovať)!!
RUS	Пальцы фиксации ножей только в конечном положении поднимать / опускать!	Внимание! Во время перфорации пальцы фиксации ножей не поднимать / опускать!!

3

FORMATEINSTELLUNG • ADJUSTING THE PAPER SIZE • AJUSTE DEL FORMATO • RÉGLAGE DU FORMAT • NASTAVENÍ FORMÁTU • FORMAATINSTELLINGEN • NASTAVENIE FORMÁTU • РЕГУЛИРОВКА ФОРМАТОВ • • • EINSTELLUNG DES RANDABSTANDS • ADJUST EDGE DISTANCE TO SELECTED DIAMETER • AJUSTE DE LA DISTANCIA AL MARGEN • RÉGLAGE DE LA MARGE • NASTAVENÍ VZDÁLENOSTI OD OKRAJE • IN STELLEN VAN DE RANDMARGE • NASTAVENIE VZDIALENOSTI OD OKRAJA • УСТАНОВКА ОТСТУПА ОТ КРАЯ



D **Formateinstellung:**
Z..B. A 4 Drahtkammbindung (siehe Abb.) 4. Druckstück von rechts hochziehen, Probbestanzung machen. Mit Pfeiltaste links oder rechts den Randabstand einstellen. Seitenanschlag bewegt sich so lange wie die Pfeiltaste gedrückt ist. Wenn notwendig nochmals Probbestanzung durchführen. Randabstand sollte links und rechts gleich sein. Bei anderen Formaten oder anderen Stanzwerkzeugen entspr. Druckstücke ziehen.

Elektrisch einstellbarer Seitenanschlag:
Max. Verstellweg von 0 - 70 mm. Achtung! Seitenanschlag nicht über 0 und 70 hinausfahren, da sich sonst der Seitenanschlag verklemmen kann. In diesem Fall Maschine am Hauptschalter ausschalten, kurz warten und wieder anschalten. Pfeiltaste Pitch Control drücken, je nach Verklemmung nach links oder rechts und so lange gedrückt halten, bis der Seitenanschlag wieder frei ist.

Einstellung des Randabstands:
Mit seitlich links angebrachtem Drehknopf den Randabstand der Perforation auf den jeweiligen Bindedurchmesser einstellen. Die entsprechenden Einstellwerte sind unter dem Drehknopf angebracht.

E **Format setting:**
e.g. A 4 wire comb binding (see Fig.) Raise the 4th selector pin from right and punch a test sheet. Adjust the edge distance to the left or right with the arrow key to center the holes on the sheet. The side stop moves as long as the button is depressed. If necessary, perform another test punch. The edge distance should be the same on the left and right. Raise the appropriate selector pin for other formats or other punching dies.

Electrically adjustable side stop:
Max. adjustment from 0 - 70 mm. Attention: do not go beyond 0 and do not extend the side stop above 70 mm, as the side stop can get stuck. In this case switch off the machine at the main switch, wait a few seconds and switch it on again. Press the arrow key Pitch Control either to the left or the right depending where the side stop is stuck and press as long as the side stop is free again.

Margin Adjustment:
Set the margin for the perforation to the binding diameter with the knob located on the left hand side. Recommended settings are located under the knob.

ESP **AJUSTE DEL FORMATO:**
P. ej. para el formato A4, paso 3:1, encuadernación de alambre doble cero. Tirar hacia arriba la 4a pieza de presión derecha, efectuar un troquelado de ensayo. Ajustar la distancia al margen mediante las teclas de flecha izquierda o derecha. El tope lateral se mueve en tanto que la tecla de flecha queda apretada. En caso de necesidad, efectuar otra vez un troquelado de ensayo. Las distancias al margen izquierda y derecha deberían ser iguales. Para otros formatos u otros troqueles, tirar las piezas de presión que corresponden.

Tope lateral con ajuste eléctrico:
Alcance máx. del ajuste de 0 - 70 mm. ¡Atención! El tope lateral no debe rebasar los fines de carrera 0 y 70, ya que en caso contrario el tope lateral puede agarrotarse. En este caso, pare la máquina en el interruptor principal, espere un poco, luego póngala de nuevo en marcha. Apriete la tecla de flecha Pitch Control, hacia la izquierda o la derecha según el atascamiento y mantenga la presión hasta que el tope lateral sea de nuevo desbloqueado.

AJUSTE DE LA DISTANCIA AL MARGEN:
Ajustar a los respectivos diámetros del encuadernador la distancia al margen de la perforación mediante el botón giratorio colocado al lado izquierdo. Los diversos valores de ajuste figuran debajo del botón giratorio.

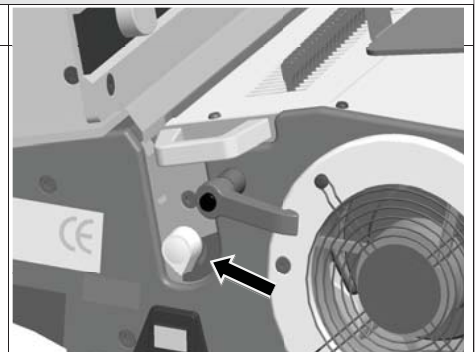
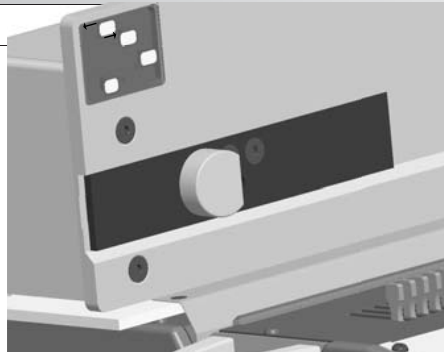
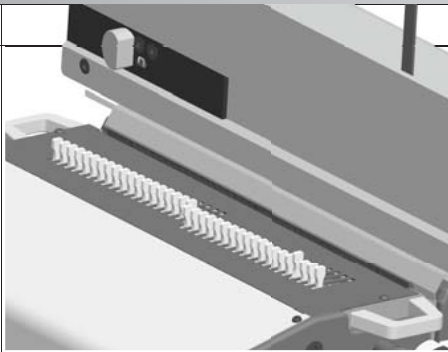
F **RÉGLAGE DU FORMAT:**
Par exemple pour format A4 avec reliure intégrale (voir photo ci contre). Soulevez le quatrième poinçon de droite et faire une perforation d'essai. A l'aide des flèches, réglez la perforation de bord de feuille. Le taquet latéral se déplace aussi longtemps que l'on appuie sur les touches. Si nécessaire procéder à une autre perforation d'essai. La perforation de bord de feuille devrait être la même à gauche comme à droite. Pour d'autres formats ou d'autres outils de perforation les poinçons correspondants doivent être soulevés.

Butée latérale à réglage électrique.
Etendue max. du réglage de 0 - 70 mm. Attention ! La butée latérale ne doit pas dépasser les fins de course 0 et 70, sinon la butée latérale peut se coincer. Dans ce cas, arrêtez la machine sur l'interrupteur principal, attendez un peu, puis redémarrez-la. Appuyez sur la touche de direction Pitch Control, vers la gauche ou vers la droite selon le coincement et maintenez la pression jusqu'à ce que la butée latérale soit de nouveau débloquée.

RÉGLAGE DE LA PERFORATION DE BORD DE FEUILLE:
A l'aide du selecteur de butée de profondeur situé sur le côté gauche de l'appareil, réglez la perforation de bord de feuille en fonction du diamètre de la reliure voulue. Les valeurs de réglage sont indiquées sous le selecteur.

3

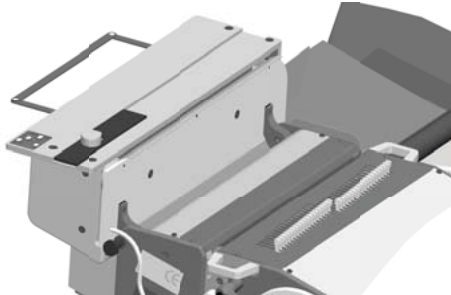
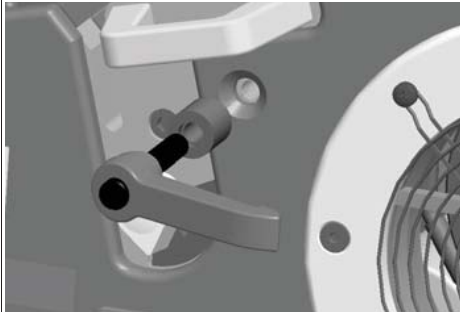
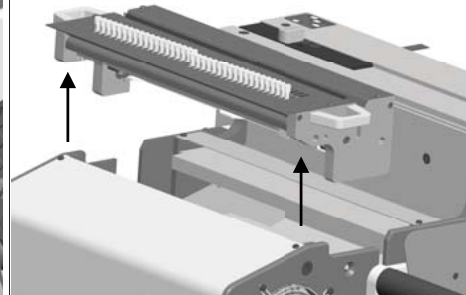
FORMATEINSTELLUNG • ADJUSTING THE PAPER SIZE • AJUSTE DEL FORMATO • RÉGLAGE DU FORMAT • NASTAVENÍ FORMÁTU • FORMAATINSTELLINGEN • NASTAVENIE FORMÁTU • РЕГУЛИРОВКА ФОРМАТОВ • • • EINSTELLUNG DES RANDABSTANDS • ADJUST EDGE DISTANCE TO SELECTED DIAMETER • AJUSTE DE LA DISTANCIA AL MARGEN • RÉGLAGE DE LA MARGE • NASTAVENÍ VZDÁLENOSTI OD OKRAJE • IN STELLEN VAN DE RANDMARGE • NASTAVENIE VZDIALENOSTI OD OKRAJA • УСТАНОВКА ОТСТУПА ОТ КРАЯ

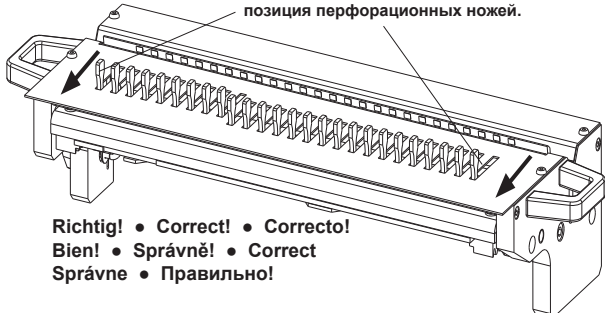
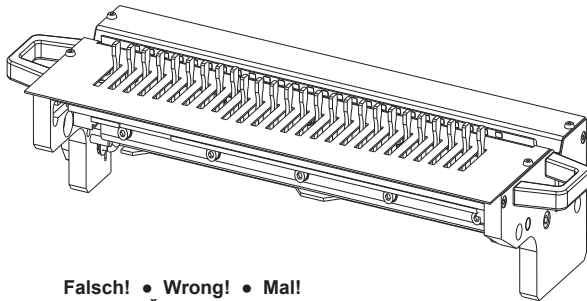


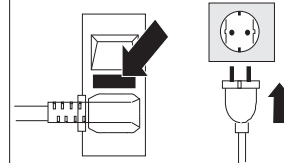
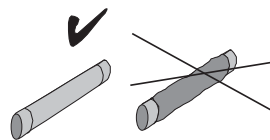
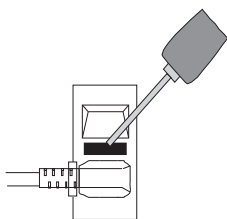
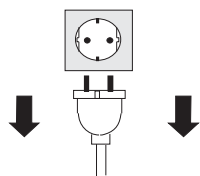
<p>CZ</p>	<p>Nastavení formátu: Např. uzavírání drátěné vazby A4 (viz obr.) Vytáhnout 4.tlakovou matici (razidlo)zprava, a provést zkušební děrování. Nastavit tlačítkem se šipkou vzdálenost od okraje. Boční zarážka se posouvá tak dlouho, dokud zůstává tlačítko se šipkou stisknuté. V případě potřeby provést ještě jednou zkušební děrování. Vzdálenost od kraje by měla být stejná vlevo i vpravo. U jiných formátů nebo jiných děrovacích nástrojů vytáhnout příslušné tlakové matrice (západky).</p>	<p>Elektricky nastavitelná boční zarážka: Maximální nastavitelná dráha 0-70 mm. Pozor! Nepřekračovat boční zarážku nad 0 a 70, protože jinak se může boční zarážka zablokovat. V takovém případě zařízení vypnout hlavním vypínačem, chvíli počkat a znovu zapnout. Stisknout tlačítko Pitch Control, podle zablokování vlevo nebo vpravo a držet tlačítko stisknuté tak dlouho, dokud se boční zarážka neuvolní.</p>	<p>Nastavení vzdálenosti od okraje: Pomocí knoflíku, který se nachází vlevo nastavit vzdálenost děrování od okraje na požadovaný průměr vazby. Odpovídající hodnoty pro nastavení jsou uvedeny pod knoflíkem.</p>
<p>NL</p>	<p>Formaat instellingen : Bijv a4 Draadkam binding (Zie Afb)4. Stempel hoogtrekken, proefponsing maken. Met pijltoets links of rechts de rand marge instellen. Zij aanleg beweegt zolang de toets ingedrukt is. Randafstand moet links en rechts gelijk zijn, bij alle formaten en de juiste stempels om hoog trekken.</p>	<p>Electricch verstelbare zijaanleg: Max verstelling van 0-70 mm. Pas Op : Niet buiten de aangegeven maten van 0-70 mm laten lopen anders, loopt de aanslag vast. Bij vast lopen: Hoofdschakelaar uit, wachten en na korte tijd weer inschakelen. Pijltoets drukken, afhankelijk van het vastlopen rechts of links drukken, tot dat de zijaanleg weer vrij beweegt.</p>	<p>Instellen van de randmarge: Met de zijdelingse draaiknop de randafstand van de perforatie op de juiste bind diameter instellen. De maten staan aangegeven onder de draaiknop.</p>
<p>SK</p>	<p>Nastavenie formátu: Např. uzatváranie drôtené väzby A4 (pozri obr) Vytiahnuť 4.tlakovú maticu (razidlo) sprava, a vykonať skúšobnú dierovanie. Nastaviť tlačidlom so šipkou vzdialenosť od okraja. Bočné zarážka sa posúva tak dlho, kým zostáva tlačidlo so šipkou stlačené. V prípade potreby vykonať ešte raz skúšobnú dierovanie. Vzdialenosť od kraja by mala byť rovnaká vľavo aj vpravo. U iných formátov alebo iných dierovacích nástrojov vytiahnuť príslušné tlakové matrice (západky).</p>	<p>Elektricky nastaviteľná bočná zarážka: Maximálna nastaviteľná dráha 0-70 mm. Pozor! Neprekračovať bočné zarážku nad 0 a 70, pretože inak sa môže bočné zarážka zablokovať. V takomto prípade zariadenie vypnúť hlavným vypínačom, chvíľu počkať a znovu zapnúť. Stlačiť tlačidlo Pitch Control, podľa zablokovanie vľavo alebo vpravo a držať tlačidlo stlačené tak dlho, kým sa bočné zarážka neuvolní.</p>	<p>Nastavenie vzdialenosti od okraja: Pomocou gombíka, ktorý sa nachádza vľavo nastaviť vzdialenosť dierovania od okraja na požadovaný priemer väzby. Zodpovedajúce hodnoty pre nastavenie sú uvedené pod gombíkom.</p>
<p>RUS</p>	<p>Установка формата: Например, для формата А4 (см. рис.) Поднимите 4-й справа штифт отключения ножа и отперфорируйте контрольный лист. Отрегулируйте край расстояния с левой или правой стороны с помощью кнопки со стрелкой для центрирования отверстия на листе. Боковой упор перемещается до тех пор, пока кнопка нажата. При необходимости, выполните еще одну тестовую перфорацию. Расстояние с краю должно быть одинаковым слева и справа. Поднимите соответствующий штифт для других форматов.</p>	<p>Электрически регулируемые боковой упор: Максимум регулировка от 0 - 70 мм. Внимание: регулировка не должна выходить за рамки 0 и 70 мм, так как боковой упор может застрять. В этом случае выключите главный выключатель, подождите несколько секунд и включите его снова. Нажмите клавишу со стрелкой на контрольной панели, либо влево или вправо, в зависимости, от стороны остановки упора и держите до тех пор, пока он не освободится.</p>	<p>Настройка шага перфорации: Установите шаг перфорации в зависимости от выбранного диаметра пружины с помощью ручки, расположенной на левой стороне. Рекомендуются настройки находятся под ручкой.</p>

4

WERKZEUGWECHSEL • CHANGING THE DIE • CAMBIO DE TROQUELES • CHANGEMENT D'OUTIL • VÝMĚNA NÁSTROJE • WERKTUIG WISSEL • VÝMENA NÁSTROJE • СМЕНА ТУЛОБ

			
D	Stanzvorgang muß beendet sein. Hauptschalter aus. Verriegelungsknopf ziehen. Aufsatz nach hinten klappen.	Auf jeder Seite der Maschine links und rechts befindet sich je 1 Schnellspannschraube. Beide herausdrehen. Zum bequemen Herausdrehen der rechten Schnellspannschraube empfiehlt es sich die Papierauslage abzuschrauben.	Werkzeug an den beiden Handgriffen nach oben herausheben.
E	The punching operation must be concluded. Main switch off. Pull the locking bolt and tilt the entire transport assembly to the rear.	There is a quick release screw on both the left and right hand side of the machine. Completely remove both screws. Removal of the paper outfeed is recommended to facilitate removal of the right hand quick release screw.	Lift out the punching die using both handles.
ESP	El proceso de troquelado tiene que estar acabado. Desconectar el interruptor principal. Tirar el botón de bloqueo. Abatir el aditamento hacia atrás.	De ambos lados, izquierdo y derecho, de la máquina hay cada vez 1 tornillo de apriete rápido. Desatornillar los dos. Se recomienda destornillar la salida del papel para poder desatornillar fácilmente el tornillo de apriete rápido derecho.	Sacar el troquel hacia arriba levantándolo en los dos manubrios.
F	L'opération de perforation doit être achevée. Basculez l'interrupteur principal en position hors tension. Tirez le bouton de verrouillage. Rabattez le bloc de commande amovible.	De chaque côté de la machine se trouve une vis de serrage rapide. Dévissez ces deux vis. Afin de faciliter le retrait de la vis, il est conseillé de dévisser le plateau de réception du papier.	Saisissez l'outil par les deux poignées, soulevez le vers le haut et sortez-le de la machine.
CZ	Proces děrování musí být dokončen. Vypnout hlavní vypínač. Vytáhnout zajišťovací knoflík. Sklopit nástavec dozadu.	Na obou stranách zařízení vlevo i vpravo se nachází 1 rychloupínací šroub. Oba šrouby vyšroubovat.	Pro pohodlné vyšroubování pravého rychloupínacího šroubu se doporučuje odšroubovat vysunovací zařízení papíru. Zdvihnout nástroj pomocí obou rukojetí nahoru.
NL	De Pons beweging moet gestopt zijn. Hoofdschakelaar uit. Vergrendelingsknop uittrekken. Transport unit naar achteren duwen.	Links en rechts van de machine is er een snelspannschroef. Beide kanten er uit draaien. Om rechts de spannschroef makkelijk er uit te kunnen draaien is het aanbevelings waardig om de papieropvang te verwijderen.	Werktuig aan beide handgrepen naar boven uit de machine tillen.
SK	Proces dierovanie musí byť dokončený. Vypnúť hlavný vypínač. Vytiahnuť zaisťovací gombík. Sklopiť nadstavec dozadu.	Na oboch stranách zariadenia vľavo aj vpravo sa nachádza 1 rýchloupínacie skrutka. Obe skrutky vyskrutkovať.	Pre pohodlné vyskrutkovanie pravého rýchloupínacej skrutky sa odporúča odskrutkovať vysúvací zariadenie papiera. Zdvihnúť nástroj pomocou oboch rúk nahor.
RUS	По окончании работы отключите машину выключив главный выключатель. Операция замены производится только на выключенной машине. Поверните блокирующий болт и откиньте назад подающий механизм.	С обеих сторон аппарата (левой и правой) находятся винты с плоскими головками которые необходимо отвинтить. Для того чтобы извлечь их поднимите секцию с пуансонами. Внимание! Не включайте аппарат во время данной операции. Не допускается выполнение операции по перфорации. Следите за тем чтобы части тела и одежда не попадали вовнутрь аппарата так как это может послужить причиной травмы от подвижных частей машины. Повторите вышеуказанную операцию для установки каждого пуансона. После установки закрутите соответствующие винты.	Для удаления бумаги для легкой и качественной перфорации отвинтите оба винта (см. картинку). Вынимайте блок с ножами за обе ручки.


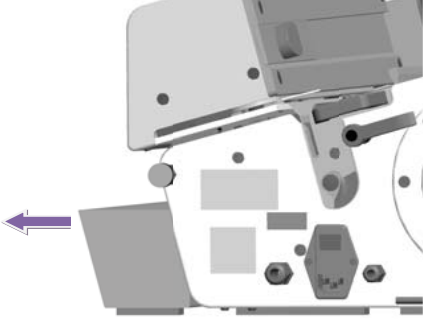

	<p>Vordere Endlage der Druckstücke • Front end position pressure pins • Fin de carrera trasero de las piezas de presión • Position extreme des éléments de pression • Přední konečná poloha přitlačných prvků • Eindpositie van de drukstukken • Předné konečná poloha pritlačných prvkov • Правильная позиция перфорационных ножей.</p>  <p>Richtig! • Correct! • Correcto! Bien! • Správně! • Correct Správne • Правильно!</p>	 <p>Falsch! • Wrong! • Mal! Faux! • Špatně! • Fout! Zle! • Неправильно!</p>
D	<p>Achtung! Die Stanzmesser müssen vor dem Einsetzen des Werkzeugs in der vorderen Endlage stehen, da sich sonst das Stanzwerkzeug nicht einbauen läßt. Durch beidseitiges Drücken an den linken und rechten Druckstücken lassen sich die Stanzmesser bequem in die vordere Endlage schieben.</p>	<p>Achtung! Bei herausgenommenem Stanzwerkzeug Maschine nicht einschalten, keinen Stanzvorgang auslösen und nicht in die geöffnete Maschine greifen - Verletzungsgefahr durch rotierende Teile. Ein zusätzlicher Sicherheits - Endschalter verhindert bei ausgebautem Werkzeug ein Anlaufen des Motors. Nächstes Werkzeug genauso einsetzen und mit den 2 Schnellspannschrauben wieder festschrauben. Papierauswurf wieder anschrauben, Aufsatz nach vorne klappen.</p>
E	<p>Caution! Before installing the punch die, the punch pins must be in front position. Otherwise it is not possible to install the punch die. To move the punch pins in rear position, simply push at the outer left and right pressure pin and all the pins will slide forward.</p>	<p>Caution! Do not switch on machine when the punching equipment is taken out. Do not engage any punching cycle and do not put your fingers into the open machine. There is danger of injury due to rotating parts. When the die is removed a limit switch in the machine prevents the starting of the motor. Reverse procedure to install the next die. Install and tighten the two quick release screws. Rotate paper ejection unit forward until lock screw engages.</p>
ESP	<p>¡Atención! Antes de insertar el troquel, las cuchillas de troquelado tienen que estar en la primera línea, porque de lo contrario el troquel no se puede montar. Por medio de presión en ambos lados de las piezas de presión izquierda y derecha, se pueden empujar las cuchillas de troquelado fácilmente en la posición frontal.</p>	<p>¡Atención! Con el troquel desmontado no ponga en marcha la máquina, no intente accionar el proceso de perforación ni introduzca las manos en la máquina abierta ya que existe peligro de lesión por las piezas rotativas de la máquina. El interruptor de seguridad instalado en la máquina impide el funcionamiento del motor si el troquel está desmontado. Inserte el troquel y ajuste los dos tornillos de apriete rápido. Eyección de papel base atornillada, doble apego a la parte delantera.</p>
F	<p>Attention! Avant de monter l'outil de perforation, placer les leviers des perforateurs en butée vers l'avant. Dans le cas contraire, il n'est pas possible d'introduire le bloc de perforation. En tirant simultanément à droite et à gauche, vous pouvez facilement ramener les poinçons en butée avant.</p>	<p>Attention! Ne pas mettre la machine sous tension lorsque l'outil de perforation n'est pas monté. Ne déclenchez pas de processus de perforation et n'essayez pas d'introduire la main dans la machine sous peine de blessures graves. Pour une sécurité accrue, un Switch empêche la mise en marche du moteur lorsque l'outil de perforation est démonté. Remonté le nouvel outil à l'identique et fixé le à l'aide des deux vis à serrage rapide. Revissez l'éjection papier. Rabattez la rehausse vers l'avant.</p>
CZ	<p>POZOR! Vysekávací nože se musí před nasazením nástroje nacházet v přední koncové poloze, protože jinak nebude možné nainstalovat děrovací nástroj. Stisknutím tlakových matic vlevo a vpravo se dají vysekávací nože pohodlně posunout do přední koncové polohy.</p>	<p>Pozor! Při vyjmutí děrovacího nástroje zařízení nezapínat, neaktivovat děrování a nezasahovat do otevřeného zařízení. Nebezpečí poranění rotujícími díly. Samostatný bezpečnostní koncový vypínač zamezí v případě vymontovaného nástroje spuštění motoru. Vložit další nástroj stejným způsobem a upevnit znovu 2 rychloupínacími šrouby. Znovu našroubovat vyhazovač papíru. Nástavec posunout dopředu.</p>
NL	<p>Pas Op! De ponsstempels moeten voor het installeren van het werktuig in de voorste eindpositie staan. anders kan het werktuig niet geïnstalleerd worden. Door aan beide zijden te drukken gaan de drukstukken gemakkelijk in de voorste eindpositie.</p>	<p>Let op! Als het werktuig verwijderd is de machine niet inschakelen, geen ponsgang inschakelen en niet in de geopende machine grijpen - verwondingsgevaar door roterende delen. Een extra veiligheidsschakelaareindschakelaar verhindert dat bij een uitgebouwd werktuig, de motor gaat lopen. Het volgende werktuig net zo installeren en met de 2 snelspannschroeven vast draaien. Papier opvang weer vast schroeven/monteren de transport unit omhoog duwen.</p>
SK	<p>POZOR! Vysekávacie nože musí byť pred nasadením nástroja v prednej polohe, pretože inak sa nedá dierovací nástroj nainštalovať. Stlačením tlačných prvkov na oboch stranách sa dajú vysekávacie nože pohodlne posunúť do prednej konečnej polohy.</p>	<p>Pozor! Pri vybratí dierovacieho nástroja zariadenie nezapínať, neaktivovať dierovanie a nezasahovať do otvoreného zariadenia. Nebezpečenstvo poranenia rotujúcimi dielmi. Samostatný bezpečnostný koncový vypínač zamedzí v prípade vymontovaného nástroja spustenia motora. Vložiť ďalší nástroj rovnakým spôsobom a upevniť znova 2 rýchloupínacími skrutkami. Znovu naskrutkovať vyhazovač papiera. Nástavec posunúť dopredu.</p>
RUS	<p>Внимание! Перед установкой тула, перфорирующие ножи должны быть в переднем положении. В противном случае, они не позволят вставить перфорирующий тул в корпус перфоратора. Для установки перфорирующих ножей в переднее положение, просто поверните штифты, в которые вкручены быстросъемные винты.</p>	<p>Внимание: Не включайте аппарат, когда перфорационный тул вынут. Не вставляйте пальцы в открытый аппарат. Существует опасность травмироваться вращающимися частями аппарата. Обратная процедура установки перфорирующего тула. Установите и затяните два быстросъемных винта. Установите электрический блок в исходное положение и закрепите его.</p>



D	Netzstecker ziehen.	Sicherungshalter mit Schraubendreher herausdrücken.	Sicherung kontrollieren. Wenn defekt, Ersatzsicherung einsetzen.	Sicherungshalter einsetzen und eindrücken. Netzstecker einstecken.
E	Unplug the machine.	Pry out fuse holder with screw driver.	Check fuse. If fuse is defective, replace the fuse.	Refit the fuse holder. Connect main plug.
ESP	Desenchufe la máquina.	Desenrosque la tapa del fusible con un destornillador.	Compruebe el fusible. Si está fundido, coloque un fusible nuevo.	Introduzca el fusible en su orificio y cierre la tapa. Enchufe la máquina a la red eléctrica.
F	Retirer la prise de courant.	Enlever la couverture du fusible avec un tourne-vis.	Contrôler le fusible. S'il est défectueux, remplacer le.	Placer le fusible dans son logement avec précaution. Insérer la couverture du fusible et brancher la prise de courant.
CZ	Vytáhnout síťovou zástrčku.	Uvolnit držák pojistky pomocí šroubováku.	Pojistku zkontrolovat. Pokud je vadná, vložit náhradní pojistku.	Nasadit držák pojistky a zatlačit dovnitř. Zapojit síťovou zástrčku.
NL	Trek de stekker uit het stopcontact.	Druk met een schroevendraaier de zekeringshouder uit.	Controleer de zekering. Vervang deze indien defect.	Plaats de zekeringshouder opnieuw en druk deze in. Steek de stekker in het stopcontact.
SK	Vytiahnite elektrickú zástrčku.	Pomocou skrutkovača vytlačte držiak pojistky.	Pojistku skontrolujte. Ak je chybná, použite náhradnú pojistku.	Opäť nasadte držiak pojistky a zatlačte ho. Zapojte sieťovú zástrčku.
RUS	Отключите аппарат.	С помощью отвертки извлеките держатель предохранителя.	Если предохранитель неисправен, замените его.	Поместите предохранитель в держатель.

D	<p>Falls es Schwierigkeiten gibt, kontrollieren Sie bitte zuerst nachfolgende Punkte, bevor Sie den Kundendienst rufen. ► ► ►</p>	<p>Das Gerät arbeitet nicht:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ist der Hauptschalter an? • Ist der elektrische Stecker ordentlich eingesteckt? • Besteht ein Mangel in der Stromversorgung? • Ist die Sicherung defekt? (Sie befindet sich an der hinteren Seite des Geräts, unterhalb des Hauptschalters). • In Stellung OFF läßt sich der Stanzvorgang nur mit dem Fußpedal auslösen. • In Stellung ON wird der Stanzvorgang automatisch ausgelöst und sollte nicht mit dem Fußpedal ausgelöst werden. 	<p>Bitte keinesfalls selbst eine Reparatur durchführen, das könnte gefährlich sein. Das Gerät bei einem Defekt mit Angaben des Fehlers ins Werk schicken.</p>	<p>Garantie: <u>Auf dieses Gerät gewähren wir, bei pfleglicher Behandlung, eine Garantie von 1 Jahr.</u></p>
E	<p>In case of malfunction, please check the following points before calling for service: ► ► ►</p>	<p>The machine does not work:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is the main switch turned on? • Is the electric plug connected correctly? • Is power supplied to the outlet? • Is the fuse defective? (The fuse is located on the side of the machine, below the main switch). • In the OFF position the punching operation can only be triggered with the foot pedal. • In the ON position the punching operation is triggered automatically and should not be triggered with the foot pedal. 	<p>CAUTION: Please do not attempt to repair the machine. Return the machine to Renz indicating the problem.</p>	<p>Warranty: 12 months under normal operating conditions.</p>
ESP	<p>En caso de problemas, se ruega controlar primero los puntos siguientes antes de llamar al servicio postventa. ► ► ►</p>	<p>El aparato no funciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ¿El interruptor principal está conectado? • ¿La clavija está enchufada correctamente? • ¿Hay una alimentación eléctrica insuficiente? • ¿Está el fusible defectuoso? (Se encuentra al lado trasero del aparato, debajo del interruptor principal). • En posición OFF, el proceso de troquelado sólo se dispara con el pedal. • En posición ON, el proceso de troquelado se dispara automáticamente, no debería disparárselo con el pedal. 	<p>Se ruega no efectuar reparaciones en ningún caso usted mismo; podría ser peligroso. En caso de avería, envíe el aparato a la fábrica indicando el problema.</p>	<p>Garantía: Concedemos una garantía de 1 año para este aparato en condiciones normales de funcionamiento.</p>
F	<p>En cas de difficultés, veuillez contrôler d'abord les points suivants avant d'appeler le service après vente: ► ► ►</p>	<p>l'appareil ne fonctionne pas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'interrupteur principal est-il en position sous tension? • La prise électrique est-elle correctement branchée ? • Y a-t-il un défaut d'alimentation ? • Le fusible est-il défectueux ? (Il se trouve sur le côté derrière de l'appareil, en dessous de l'interrupteur principal . • En position Off, l'opération de perforation se déclenche avec la pédale. • En position On, l'opération de perforation se déclenche automatiquement et ne devrait pas être déclenchée à l'aide de la pédale. 	<p>N'effectuez jamais vous-même une réparation, cela risque d'être dangereux. En cas de panne, envoyez l'appareil à l'usine en indiquant le défaut constaté.</p>	<p>Garantie : Nous accordons une garantie d'un an pour cet appareil à condition de lui accorder tous les soins nécessaires.</p>

CZ	Pokud dochází k poruchám, předtím než se obrátíte na servisní službu, zkontrolujte prosím následující body. ► ► ►	Zařízení nepracuje: <ul style="list-style-type: none"> • Je hlavní vypínač zapnutý? • Je elektrická zástrčka správně zastrčená? • Je nožní spínač správně zastrčený? • Není nějaká závada v přívodu napětí? • Není vadná pojistka? (Nachází se na zadní straně zařízení, pod hlavním vypínačem.) • V poloze OFF se dá postup děrování aktivovat pouze nožním spínačem (pedálem). • V poloze ON se postup děrování aktivuje automaticky a neměl by se tedy aktivovat nožním pedálem. 	Prosíme, v žádném případě neprovádět sami opravu, mohlo by to být nebezpečné. V případě závady poslat zařízení s údaji o závadě na závod.	Záruka: Na toto zařízení poskytujeme při pečlivém nakládání záruku 1 rok.
NL	Als u problemen ondervind, controleert u dan eerst de volgende punten, voordat u de storingsdienst belt. ► ► ►	De Machine werkt niet: <ul style="list-style-type: none"> • Is de hoofdschakelaar aan? • Is de stekker ingestoken? • Is er een stroom storing? • Is de zekering defect (deze bevindt zich aan de achterkant van de machin, onder de hoofdschakelaar). • In de positie OFF kunt u de ponsbeweging alleen met het voetpedaal activeren. • In de positie ON wordt de Ponsbeweging automatisch gestart en mag niet met het voetpedaal geactiveerd worden. 	SVP in geen geval zelf een reparatie uitvoeren. stuur de machine naar de fabriek met een omschrijving van de fout.	Garantie: Op deze machine geven wij bij gebruik volgens normale omstandigheden, 12 maanden garantie.
SK	Ak dochádza k poruchám, predtým než sa obrátite na servisnú službu, skontrolujte prosím nasledujúce body. ► ► ►	Zariadenie nepracuje: <ul style="list-style-type: none"> • Je zapnutý hlavný vypínač? • Je elektrická zástrčka správne zastrčená? • Je nožný spínač správne zastrčený? • Nie je nejaká porucha v prívode napätie? • Nie je vadná poistka? (Nachádza sa na zadnej strane zariadenia, pod hlavným vypínačom.) • V polohe OFF sa dá postup dierovanie aktivovať iba nožným spínačom (pedálom). • V polohe ON sa postup dierovanie aktivuje automaticky a nemá by sa teda aktivovať nožným pedálom. 	Prosíme, v žiadnom prípade nevykonávať sami opravu, mohlo by to byť nebezpečné. V prípade poruchy poslat zariadenia s údajmi o závade na preteky.	Záruka: Na toto zariadenie poskytujeme pri starostlivom nakladaní záruku 1 rok.
RUS	В случае неисправности, проверьте следующие пункты, прежде чем обращаться в сервисный центр. ► ► ►	Аппарат не работает: <ul style="list-style-type: none"> • Включен ли главный выключатель? • Правильно ли подключен аппарат в электрический разъем? • Правильно ли подключен разъем педали ножного привода? • Есть ли напряжение в используемой розетке? • Исправен ли предохранитель? (Предохранитель расположен на задней стороне аппарата, ниже главного выключателя). <ul style="list-style-type: none"> - При выключенном автоматическом режиме операция перфорации производится с использованием педали. - При включенном режиме автоматической перфорации. - Перфорация осуществляется автоматически. 	ВНИМАНИЕ: Пожалуйста, не пытайтесь отремонтировать аппарат самостоятельно. Обратитесь в сервисный центр с описание проблемы.	Гарантия: 12 месяцев при нормальных условиях эксплуатации.

			
D	<p>Reinigung: Mit trockenem oder leicht feuchtem Tuch abwischen. Keine Lösungsmittel verwenden, Aufdrucke können sich lösen.</p>	<p>Abfallschublade regelmäßig entleeren. Befindet sich auf der Rückseite des Geräts.</p>	<p>Gerät nicht öffnen. Gerät darf nur vom Fachpersonal geöffnet werden.</p>
E	<p>Cleaning: Wipe with a dry or slightly moist cloth. Do not use solvents, stickers may detach.</p>	<p>Regularly empty the waste drawer at the rear of the machine.</p>	<p>Do not open the machine. The machine is only to be serviced by an authorized service center.</p>
ESP	<p>Limpieza: Limpie con un paño seco o poco húmedo. No utilice disolventes, las pegatinas pudieran desprenderse.</p>	<p>Hay que descargar con regularidad el cajón de desechos. Se halla en la cara posterior del aparato.</p>	<p>No abra la máquina. Sólo la empresa autorizada puede abrir y reparar la máquina.</p>
F	<p>Nettoyage: Essuyer avec un chiffon sec ou peu humide. Ne pas utiliser de solvant.</p>	<p>Le tiroir à déchets doit être vidé régulièrement. Il se trouve à l'arrière de l'appareil.</p>	<p>Ne pas ouvrir l'appareil. Seul un technicien doit ouvrir l'appareil.</p>
CZ	<p>Čištění : Otírejte suchou nebo mírně navlhčenou utěrkou. Nepoužívejte rozpouštědla.</p>	<p>Provádět pravidelně vyprázdnění zásobníku odpadu. Ten se nachází na zadní straně zařízení.</p>	<p>Zařízení neotvírat. Zařízení smí otvírat pouze kvalifikovaní pracovníci.</p>
NL	<p>Reiniging: Veeg met een droge of licht vochtige doek. Gebruik geen oplosmiddelen, kunnen afdrucken worden opgelost.</p>	<p>De afval lade regelmatig legen. Deze bevindt zich aan de achterkant van de machine.</p>	<p>De machine is alleen te worden geopend en onderhouden door een erkend servicecentrum.</p>
SK	<p>Čistenie: Čistite len suchou alebo mierne navlhčenou handričkou. Nepoužívajte rozpúšťadlá.</p>	<p>Vykonávať pravidelne vyprázdnenia zásobníka odpadu. Ten sa nachádza na zadnej strane zariadenia.</p>	<p>Zariadenie neotvárať. Zariadenie smie otvárať iba kvalifikovaní pracovníci.</p>
RUS	<p>Протирайте перфоратор только мягкими салфетками Не применяйте для чистки абразивные чистящие средства.</p>	<p>Регулярно очищайте лоток, находящийся сзади машины, от остатков бумаги.</p>	<p>Не пытайтесь открыть перфоратор. Аппарат может быть открываться и обслуживаться только в авторизованном сервисном центре..</p>

<p>Länge x Breite x Höhe Length x Width x Height Largo x Ancho x Alto Longueur, largeur, hauteur Délka x šířka x výška Lengte x breedte x hoogte Dĺžka x šírka x výška Габариты</p>	<p>88x64x38</p>
<p>Gewicht Weight Peso Poids Hmotnost Gewicht Hmotnosť Вес</p>	<p>52 kg</p>
<p>Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Tloušťka děrování Ponsdikte Hrubka dierovania Перфорация</p>	<p>bis zu 3.5 mm • 35 Blatt (70g/m² Papier) • bis zu 3mm • 30 Blatt (80g/m² Papier) up to 3.5 mm • 35 sheets (70gr/m² paper 20 # stock) • up to 3 mm • 30 sheets (80gr/m² paper 20 # stock) hasta 3.5 mm • 35 hojas (papel de 70gr/m²) • hasta 3 mm • 30 hojas (papel de 80gr/m²) jusqu'à 3 mm • 35 feuilles (papier de 70g/m²) • jusqu'à 3 mm • 30 feuilles (papier de 80g/m²) až 3.5 mm • 35 listů (70g/m² papír) • až 3 mm • 30 listů (80g/m² papír) max. 3.5 mm • 35 vellen (70g/m² papier) • max. 3 mm • 30 vellen (80g/m² papier) až 3.5 mm • 35 listov (70g/m² papier) • až 3 mm • 30 listov (80g/m² papier) до 3.5 мм • 35 листов (70g/m² бумага) • до 3 мм • 30 листов (80g/m² бумага)</p>
<p>Stanzkapazität Punching capacity Capacidad de perforación Capacité de perforation Děrovací kapacita Ponsdikte Dierovacia kapacita Производительность перфорации</p>	<p>max 26.000 Blatt / h max.26.000 sheets / h 26.000 hojas / hora como máximo. max.26.000/h max.26.000/h max.26.000/h max.26.000/h макс. 26 000 листов/час</p>
<p>Arbeitsbreite Working width (max size) Formats Ancho de trabajo Prac. šířka Verwerkbare breedte Prac. šírka Максимальный формат</p>	<p>bis 34 cm up to 34 cm hasta 34 cm jusqu'à 34 cm až 34 cm tot 34 cm až 34 cm до 34 см</p>
<p>230V 50Hz / 300W oder 110V / 60Hz 230V 50 cycles / 300 W or 110V/60 cy.(USA) 230V 50 Cc / 300W o 110V/60Cc 230V 50 cy. / 300W ou 110V/60 cy. 230V 50Hz / 300W nebo 110V / 60Hz 230V 50Hz / 300W of 110V / 60 Hz 230V 50Hz / 300W alebo 110V / 60Hz 230 В 50 Гц / 300 Вт или 110 В / 60 Гц</p>	<p>Sicherung 5 x 20 4A träge Fuse 5 x 20 4A slow Fusible 5 x 20 4A lento Fusible 5 x 20 4A lent Pojistka 5 x 20 4A pomalu Zekering 5 x 20 4A traag Poistka 5 x 20 4A pomaly Предохранитель 5 x 20 4A</p>

9

EG-Konformitäts-Erklärung im Sinne der EG-Richtlinien
EC conformity declaration according to the EC guidelines
Declaración de conformidad de la UE de acuerdo con las directivas de la UE
Déclaration de conformité CE selon les directives CE
Prohlášení o shodě s předpisy ES ve smyslu směrnic ES
EG-conformiteitsverklaring volgens EG-richtlijnen
Vyhlasenie o zhode ES v zmysle smernic ES
Декларация соответствия согласно требованиям ЕС

für Maschinen 2006/42/EG, Anhang II
for machines 2006/42/EC, appendix II
para máquinas 2006/42/EG, apéndice II
pour machines 2006/42/CE, appendice II
pro Strojní zařízení 2006/42/ES, Příloha II
voor Apparaten 2006/42/EG Bijlage II
pre Prístroje 2006/42/ES, Príloha II
для Оборудования 2006/42/EC, Приложение II

Elektromagnetische Verträglichkeit 04/108/EG
Electromagnetic consistency 04/108/EC
Compatibilidad electromagnética 04/108/EG
Compatibilité électromagnétique 04/108/CE
Elektromagnetická kompatibilita 04/108/ES
Elektromagnetische verdraagzaamheid 04/108/EG
Elektromagnetická kompatibilita 04/108/ES
ЭМС 04/108/EC

Niederspannung 2006/95/EG
Low tension 2006/95/EC
Baja tensión 2006/95/EG
Basse tension 2006/95/CE
Nízké napětí 2006/95/ES
Lage spanning 2006/95/EG
Nízke napätie 2006/95/ES
Низкое напряжение 2006/95/EC

Die Anlage bzw. Maschine,
The construction of the machine,
La construcción de la máquina,
La construction de la machine,
Strojní zařízení resp. Stroj,
De constructie van de machine,
Zariadenie resp. prístroj,
Оборудование ,

Fabrikat: • Model: • Producto: • Modèle: • Model: • Model: • Produkt: • Наименование:

Halbautomatische Stanz- und Perforiermaschine
Semi automatic desk top punching machine
Perforadora semi-automática
Perforeuse semi-automatique
Poloautomatický vysekávací a děrovací stroj
Halfautomatische tafelstansmachine
Poloautomatický vysekávacie a dierovacie stroj
Электрическая перфорирующая машина

Typ: • Type: • Type: • Tipo: • Туру: • Type: • Тур: • Модель : DTP-A 340

wurde entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den o.g. EG-Richtlinien, in alleiniger Verantwortung von:

was developed, constructed and produced in accordance with the EC guidelines and with the sole responsibility of:

ha sido diseñada, construida y fabricada de conformidad con las antes citadas directivas comunitarias, bajo la exclusiva responsabilidad de:

a été développée, construite et produite conformément aux directives et avec la seule responsabilité de:

byl vyvinut, zkonstruován a vyroben v souladu se shora uvedenými směrnici ES jediným odpovědným subjektem:

is ontwikkeld, gebouwd en geproduceerd in overeenstemming met de EG-richtlijnen en op enige verantwoordelijkheid van:

bol vyvinutý, navrhnutý a vyrobený v zhode s vyššie uvedenými smernicami ES s priamou zodpovednosťou:

было спроектировано и произведено в соответствии с руководящими принципами ЕС исключительной ответственностью:

Firma: • Company: • Empresa: • Sociétés: • Firmou: • Firma: • Spoločnosti: • Фирма:

Chr. Renz GmbH, 73540 Heubach / Germany

EG-Konformitäts-Erklärung im Sinne der EG-Richtlinien
EC conformity declaration according to the EC guidelines
Declaración de conformidad de la UE de acuerdo con las directivas de la UE
Déclaration de conformité EG selon les directives EG
Prohlášení o shodě s předpisy ES ve smyslu směrnic ES
EG-conformiteitsverklaring volgens EG-richtlijnen
Vyhlasenie o zhode ES v zmysle smerníc ES
Декларация соответствия согласно требованиям ЕС

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
 The following harmonized specifications were applied:
 Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:
 Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:
 Uplatnené harmonizované normy:
 De volgende harmoniserende specificaties zijn toegepast:
 Nasledujúci harmonizovaných noriem boli uplatnené:
 Были применены следующие согласованные технические требования:

EN ISO 12100: 2010
 Sicherheit von Maschinen, Geräten und Anlagen
 Security of machines, units and systems
 Sécurité des machines, unités et système
 Seguridad de máquinas, instalaciones y equipos
 Bezpečnost strojních zařízení, vybavení a zařízení
 Veiligheid van machines, apparaten en toestellen
 Bezpečnosť strojných zariadení, vybavenia a zariaden
 Безопасность машин, устройств и систем

DIN EN 60204-1
 Elektrische Ausrüstung von Maschinen
 Electrical equipment for industrial machines
 Equipamiento eléctrico de maquinas
 Equipement électrique pour des machines industrielles
 Elektrické zariadení strojů
 Elektrische uitrusting van machines
 Elektrické zariadenia strojov
 Электротехническое оборудование для промышленных машин

Eine Technische Dokumentation ist vollständig vorhanden. Die entsprechende Betriebsanleitung liegt in folgenden europäischen Sprachen vor:
 Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Tschechisch, Holländisch, Slowakisch, Russisch.

A complete technical documentation as well as the relevant manual are available in the European languages:
 German, English, French, Spanish, Czech, Dutch, Slovak, Russian.

Se dispone de una documentación técnica completa y de las instrucciones de servicio pertenecientes a la máquina en los siguientes idiomas europeos:
 Alemán, inglés, francés, español, checo, holandés, eslovaco, ruso.

Une documentation complète technique ainsi que la notice d'utilisation sont disponibles dans les langages européens :
 Allemand, anglais, français, espagnol, tchèque, néerlandais, slovaque, russe.

Existuje príslušná kompletná technická dokumentace. Návod k obsluze existuje v těchto evropských jazycích:
 Němčina, angličtina, francouzština, španělština, čeština, holandština, slovenština, ruština.

Een technische documentatie is volledig aanwezig. De gebruiksaanwijzing is in de volgende Europese talen aanwezig:
 Duits, Engels, Frans, Spaans, Tsjechisch, Nederlands, Slowaaks, Russisch.

Technická dokumentácia je k dispozícii. Zodpovedajúce návod na použitie je k dispozícii v nasledujúcich európskych jazykoch:
 Nemčina, angličtina, francúzština, španielčina, čeština, holandčina, slovenčina, ruština.

Полная техническая документация так же как соответствующая инструкция доступна на европейских языках:
 Немецком, Английском, Французском, Испанском, Чешском, Словацком, Голландском, Русском.

Heubach, 01. 04. 2012



General Manager
 Director
 Gerente
 Gérant
 Generální ředitel
 Algemeen Directeur
 Generálny riaditeľ
 Генеральный менеджер

**ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES • DOPLŇKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY •
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ**

	Werkzeug Die Troquel Outil Nástroj Werktuig Nástroj Инструмент	Max.Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Max.tloušťka děrování Ponsdikte Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулируемое расстояние края	Stanzstempel punch pins Punzones poinçons Lisovník Stansstempel Lisovníku Ножи			
<p>•Stanzwerkzeuge für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung ▶</p> <p>•Punching dies for RENZ RING WIRE® wire comb binding▶</p> <p>•Troqueles para encuadración de alambre doble cero RENZ RING WIRE®▶</p> <p>•Outils de perforation pour reliure intégrale RENZ RING WIRE®▶</p> <p>•Děrovací nástroje pro Renz vázání drátem ▶</p> <p>•Stanswerktuig voor RENZ RING WIRE® draadkammbinding ▶</p> <p>•Dierovacie nástroje pre Renz viazanie drôtom ▶</p> <p>•Перфорационные тулы для переплета металлической пружиной▶</p>	4x4x3:1	38 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3" = 8.46mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	3.5x5.5x2:1	26 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	3.5mm	35 Blatt 35 sheets 35 hojas 35 feuilles 35 listů 35 vellen 35 listov 35 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	6x6x2:1	26 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	4x4x3:1	mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • met duimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	35+1	Stempel • pins • punzones Poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи						
	3.5x5.5x2:1	mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • met duimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	23+1	Stempel • pins • punzones poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи						
	Ø4x3:1	38 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	Ø6x2:1	26 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	Ø4x3:1	mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • metduimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием.	3mm	30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins puzones desebrazables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи	
	35+1	Stempel • pins • punzones poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи						
	Ø3x1"	12 Stempel Pins Punzones Poinçons Lisovací razidlo Stempels Nožov Ножи	6mm	60 Blatt 60 sheets 60 hojas 60 feuilles 60 listů 60 vellen 60 listov 60 листов	1"=25.4mm	nein no no non ne nee nie нет	keine ausschaltbar no deselectable ningun punzón desembragable non débrayable žádné se nedají vypínat Niet uitschakelbaar žiadne sa nedajú vypínat ножи не отключаются	

**ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY •
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ**

	Werkzeug Die Troquel Outil Nástroj Werktuig Nástroj Инструмент	Max.Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Max.tloušťka děrování Ponsdikte Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулируемое расстояние края	Stanzstempel punch pins Punzones poinçons Lisovník Stansstempel Lisovníku Ножи
<p>•Stanzwerkzeuge für Spiralbindung▶</p> <p>•Punching Dies for spiral binding▶</p> <p>•Troqueles para encuadernación de espirales▶</p> <p>•Outils de poinçonnage pour reliure spirale▶</p> <p>•Děrovací nástroje pro spirálovou vazbu▶</p> <p>•Stanswerktuig voor spiraalbinding▶</p> <p>•Dierovacie nástroje pre špirálovú väzbu▶</p> <p>•Инструменты для переплета спиралью▶</p>	Ø4x6mm 54 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	6mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	ausschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/ A5 • uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	Ø3.6,x5mm 67 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	5mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	ausschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	oval 4.5x3.6x1/4"50 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	1/4"=6.35mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	keine ausschaltbar no deselectable ningun punzón desembragble non débrayable Žádné se nedajú vypínať Niet uitschakelbaar žiadne sa nedajú vypínať ножи не отключаются
	oval 4.5x3.6x6.2865mm 53 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov • ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	0.2475"=6.2865mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	5 ausschaltbar 5 deselectable punch pins 5 punzones desembragables 5 débrayable 5 vypínateľný 5 uitschakelbaar 5 vypínateľný / 5 отключающихся ножей
	oval 4x3.2x5mm 67 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov • ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	5mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	4 ausschaltbar 4 deselectable punch pins 4 punzones desembragables 4 débrayable 4 vypínateľný 4 uitschakelbaar 4 vypínateľný 4 отключающихся ножа
	oval 5x4x6.2865 53 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov • ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	0.2475"=6.2865mm	nein no non ne nee nie нет	ausschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/ A5 • uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	oval 4.5x3.6x6mm 56 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov • ножи	2.5mm 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	6mm	ja yes sí oui ano ja Áno да	ausschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/ A5 • uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	<p>•Stanzwerkzeuge für Plastikbindung▶</p> <p>•Punching Die for plastic comb binding▶</p> <p>•Troqueles para encuadernación de canutillos plásticos▶</p> <p>•Troqueles pour la reliurement peignes plastique▶</p> <p>•Děrovací nástroje pro vazbu z umělé hmoty▶</p> <p>•Stanswerktuig voor plasticbinding▶</p> <p>•Dierovacie nástroje pre väzbu z umelej hmoty▶</p> <p>•Ножи для переплета пластиковой пружиной▶</p>	3x8x14.2865 (AT) 24 Stempel pins punzones poinçons Lisovací razidlo stempels nožov • ножи	3.5mm 35 Blatt 35 sheets 35 hojas 35 feuilles 35 listů 35 vellen 35 listov 35 листов	0.5624"=14.2865mm	ja yes sí oui ano ja Áno да

**ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY •
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ**

	Werkzeug Die Outil Troquel Nástroj Werktuig Nástroj Инструмент	Max. Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Max. tloušťka děrování Ponsdikte Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich Adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулировка отступа от края	Stanzstempel Punch pins Punzones Poinçons Lisovník Stansstempel Lisovníku Ножи
<p>●Stanzwerkzeug für Abheftlochung</p> <p>●Punching Die for filing holes</p> <p>●Troqueles para encuadernación de agujeros de archivadores</p> <p>●décède pour la reliure trous de dépôt</p> <p>●Děrovací nástroj pro prošivací děrování</p> <p>●Stanswerktuig voor inhangponsing</p> <p>●Dierovacie nástroj pre prešivacie dierovanie</p> <p>●Инструменты для перфорации круглыми отверстиями</p>	<p>Ø6x80mm 4 Stempel 4 Pins 4 Punzones 4 Lisovací razidlo 4 Stempels 4 Lisovacie razidlo 4 Ножи</p>	<p>3mm 30 Blatt 30 sheets 30hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов</p>	<p>80mm</p>	<p>nein no no non ne Nee nie nie Het</p>	<p>Beide äußeren Abheftlöcher ausschaltbar The two outside pins can be disengaged Punzones exteriores desembragables Poinçons détachables externes Dva nože možno vypnout E twee buitenste inhanggaten zijn uitschakelbaar Dva nože možno vupnúť Два ножа могут быть отключены</p>

